

trascinatori

formula feed 32

formula feed 38

formula feed 48

formula feed 4i

I trascinatori sono un accessorio utilizzato soprattutto per le toupie.

La funzione principale di questo dispositivo è quella di avvicinare il pezzo da lavorare verso l'utensile della macchina, in modo automatizzato, con velocità e spinta costante.

Questo garantisce precisione e qualità nel risultato finale della lavorazione, oltre ad assicurare la massima sicurezza all'operatore.



formula		feed 32	feed 38	feed 48	feed 4i
Numero rulli		3	3	4	4
Velocità d'avanzamento	m/min	5/6,5/8/11	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2 ÷ 22
Diametro rulli	mm	80	120	120	120
Larghezza rulli	mm	30	60	60	60
Corsa rulli	mm	18	18	18	18
Potenza motore trifase	kW (Hz)	0,18 (50)	0,75 (50)	0,75 (50)	0,50 (50)

trascinatori caratteristiche principali

Soluzioni intelligenti

Il supporto escludibile con predisposizione elettrica può essere utilizzato con tutti i trascinatori della gamma **formula**, permette una totale esclusione del trascinatore ed evita interferenze con altre parti della macchina.



Comodità d'uso

La gamma di trascinatori **formula** è studiata per soddisfare tutte le esigenze di lavorazione. Sono disponibili modelli a 3 rulli, *formula feed 32* e *formula feed 38*, e modelli a 4 rulli, *formula feed 48* e *formula feed 4i*.

Il trascinatore *formula feed 4i* è dotato di motore comandato da inverter con velocità di trascinamento variabile da 2 a 22 metri al minuto.



Massima efficienza

Il trascinatore *formula feed 32* può essere installato sulla macchina combinata insieme al pianetto di supporto specificamente progettato da SCM, disponibile come opzionale.



feeders

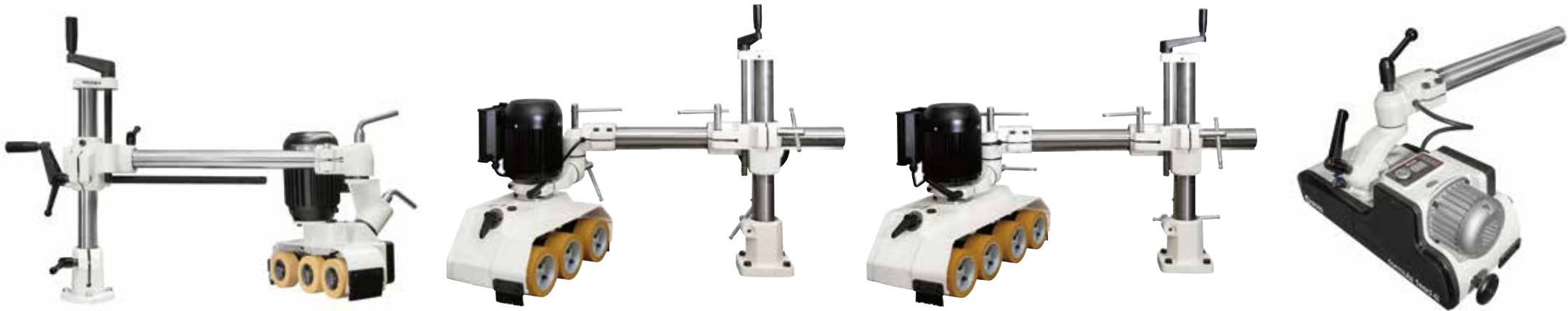
formula feed 32

formula feed 38

formula feed 48

formula feed 4i

The feeders are an accessory especially used for spindle moulders. The main function of this device is to bring the work-piece to be processed closer towards the machine tool, in automated mode, with constant speed and thrust. This guarantees accuracy and quality in the final result of the processing performed by the woodworking machine, as well as ensuring maximum safety for the operator.



formula		feed 32	feed 38	feed 48	feed 4i
Number of rollers		3	3	4	4
Feed speed	m/min	5/6,5/8/11	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2 ÷ 22
Rollers diameter	mm	80	120	120	120
Rollers width	mm	30	60	60	60
Rollers excursion	mm	18	18	18	18
Three-phase motor power	kW (Hz)	0,18 (50)	0,75 (50)	0,75 (50)	0,50 (50)

feeders main features

Ease-of-use

The **formula** range feeders is designed to meet all machining requirements. It includes 3-roller models, *formula feed 32* and *formula feed 38*, and 4-roller models, *formula feed 48* and *formula feed 4i*. The *formula feed 4i* feeder is equipped with inverter-driven motor with variable speed drive from 2 to 22 meters per minute.

Smart solutions

The flip-over support with electric pre-setting can be used with all the feeders of the **formula** range. It allows a total exclusion of the device and prevents interference with other parts of the machine.



High efficiency

The *formula feed 32* feeder can be installed on the combined machine together with the support table specifically designed by SCM, available as an option.

