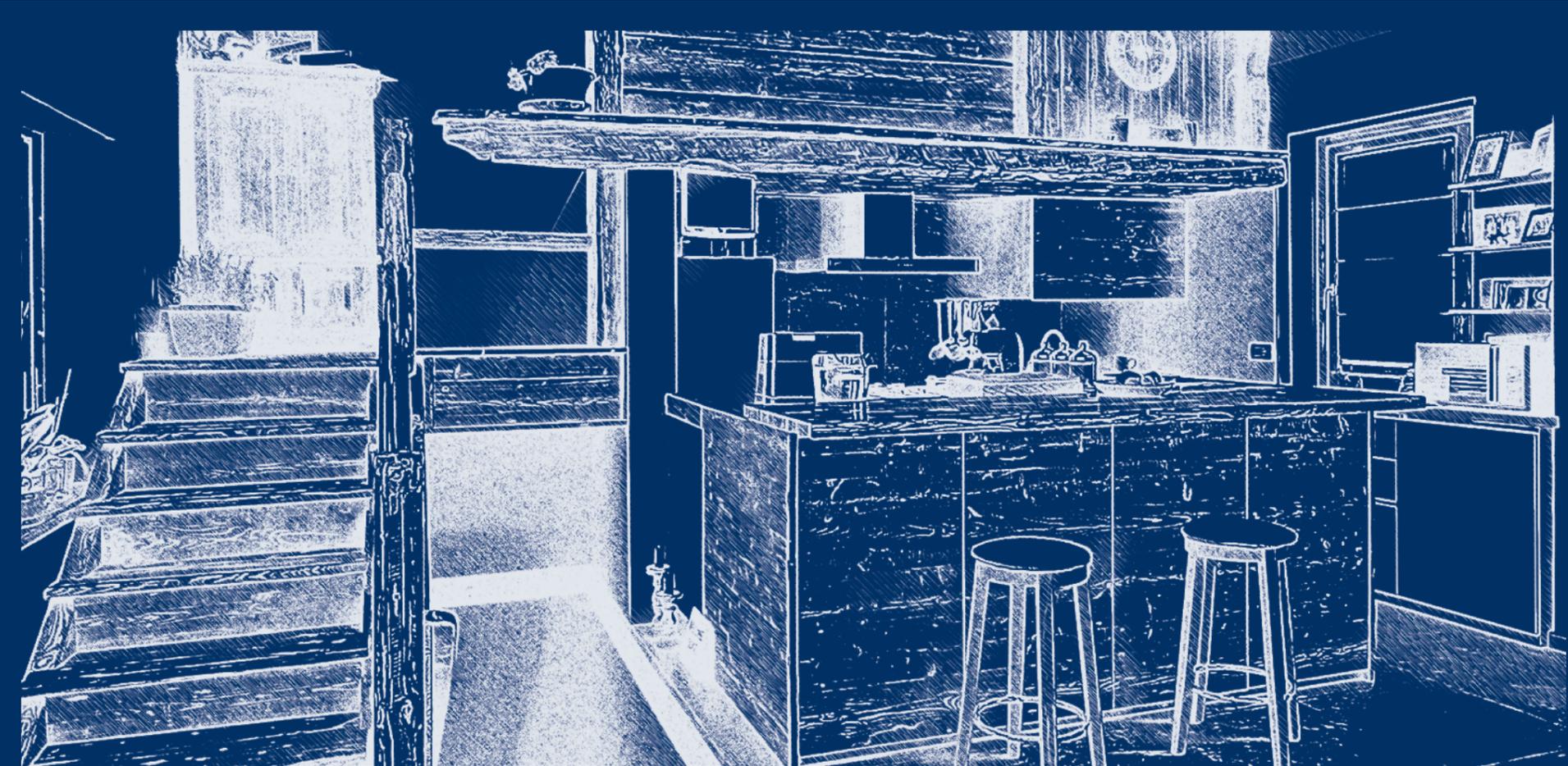


minimax *Produktlinie*

classic Reihe und lab

Standardmaschinen



REV. N. 02 - 10.2024 - MIE STUDIO



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0593176B



Alles "Made in Italy, by SCM"

Vom Gußteil bis zur Endabnahme und Qualitätskontrolle.

Erleben Sie modernste Maschinenfertigung live vor Ort. Besuchen Sie unsere Produktionsstätten/Werke. SCM-Qualität zum Anfassen.



minimax

Eine Leidenschaft, die Professionalität erfordert.

minimax ist die professionelle Produktlinie für Handwerksbetrieb.

Über 40 Jahre ein zuverlässiger Partner auf hohem Niveau.

Das Ziel von SCM ist es, den Kunden Technologien von hoher Qualität zuzusichern, die ihren Bedürfnissen entsprechen. Damit wird SCM zu dem wichtigsten Bezugspartner für jeden Bedarf.

classic und lab

Wesentlich und bedienungsfreundlich.

Kombinierte
Universalmaschinen

cu 410c
Seite 6



cu 300c
Seite 7



lab 300p
Seite 24



Kombinierte Maschinen

st 3c
Seite 8



fs 41c
Seite 9



fs 30c
Seite 9



Formatkreissägen

sc 3c
Seite 10



sc 2c
Seite 11



Tischfräsen

tw 45c
Seite 12



t 45c
Seite 13





App Thundercut

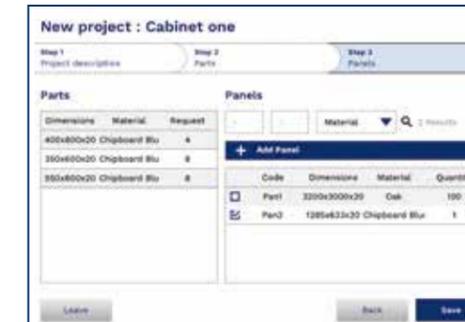
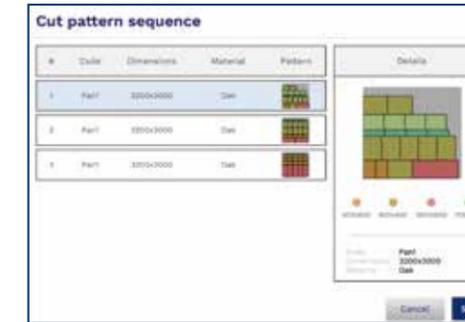
Technologie, die sich jeder leisten kann

SCM Thundercut ist die SCM Optimierer/Ablaufsteuerung App für mobile Geräte, die eine Optimierung der Plattenoberfläche ermöglicht und den Bediener bei der Reihenfolge der auszuführenden Schnitte anleitet.

Schnelle Ausführung der Schnitte, weniger Materialverschwendung und keine Fehlermöglichkeit auch für weniger erfahrene Bediener!

Jetzt vom AppStore oder Google Play herunterladen:

SCM Thundercut  



Sie können Ihre Formatkreissägen, Ihren Materialbestand und die verschiedenen Projekte, an denen Sie arbeiten, verwalten.

Der 3D-Ablaufsteuerer schlägt dank seiner einfachen und intuitiven Grafik die richtigen Maschineneinstellungen für jeden auszuführenden Schnitt vor.

Die App kann auf Formatkreissägen, Formatkreissägen mit mobilem Sägeaggregat, Säge-Fräsmaschinen und Kombinierte Universalmaschinen verwendet werden (jede neue Maschine wird den QR-Code zur Aktivierung der App haben).



classic
 Kombinierte
 Universalmaschinen
 cu 410c
 cu 300c



		cu 410c	cu 300c
Arbeitsbreite	mm	410	300
Gesamte Arbeitstischlänge	mm	1800	1510
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	315	315
Sägeschlittenlauf	mm	1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660
Nutzlänge der Spindel	mm	100	100
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 18



Anschlag und Besäumrahmen
Performances absolute serienmäßig



Sägeaggregat
Grenzenlose Leistungen



Öffnung der Arbeitstische
Höchste Zugänglichkeit



Motorleistung 5 kW
als Standardausstattung



SCM Thundercut
Optimierer/
Ablaufsteuerung App

Das beste Preis-/Leistungsverhältnis für anspruchsvolle Handwerksbetriebe.

Kombinierte Maschinen

classic
st 3c
fs 41c
fs 30c

Säge-Fräsmaschine
Abricht-Dickenhobelmaschinen



		st 3c	fs 41c	fs 30c
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	315	-	-
Sägeschlittenlauf	mm	1660 ÷ 2660	-	-
Aufspannlänge der Frässpindel	mm	100	-	-
Arbeitsbreite	mm	-	410	300
Hobelwellendurchmesser / Messeranzahl Standard	mm/n.	-	72 / 3	72 / 3
Gesamte Abrichtischlänge	mm	-	1800	1510
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dicktisch	mm	-	3 ÷ 230	3 ÷ 230
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 18



Anschlag und Besäumrahmen
Performances absolute serienmäßig



Sägeaggregat
Grenzenlose Leistungen



SCM Thundercut
Optimierer/
Ablaufsteuerung App



Hobelwelle
Perfektes Hobeln



Abrichtanschlag
Absolute Festigkeit

Kompakte Lösungen mit hoher Präzision und geringen Investitionen.

classic
Formatkreissägen
sc 3c
sc 2c



	sc 3c	sc 2c
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm 315	315
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm 100 / 79	100 / 79
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm 900 ÷ 1270	900 ÷ 1270
Sägeschlittenlauf	mm 2310 ÷ 2660	1660
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz 5 (6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 18



Sägeaggregat
Grenzenlosen
Leistungen



Digitalanzeige
High-tech Zubehör



Schiebeschlitten
Exklusives Gleitsystem



SCM
Thundercut
Optimierer/
Ablaufsteuerung App

Kompakte Lösungen mit grenzenlosen
Leistungen für anspruchsvolle
Handwerksbetriebe.

classic Tischfräsen

tw 45c
t 45c

mit fester oder schwenkbarer Spindel
mit fester Spindel



		tw 45c	t 45c
Nutzlänge der Spindel	mm	100	100
Max. Werkzeugdurchmesser für Profilieren	mm	210	210
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm	180	180
Max. Werkzeugdurchmesser für Zapfenschlitztisch	mm	275	-
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 18



Frässpindel
Jede beliebige
Bearbeitung



Abstützrahmen
Optimale Abstützung



Tischverlängerungen
Optimale Abstützung

Vielseitigkeit und Bedienungsfreundlichkeit
bei den für anspruchsvolle Handwerksbetriebe
idealen Tischfräsen.

classic Arbeitsaggregate



Das neue **Vorritzeraggregat** kann auf Anfrage geliefert werden und ist bequem **von der Außenseite der Maschine** aus einstellbar.

Eine saubere Umgebung erleichtert die Maschinenwartung; dadurch werden mechanische Beschädigungen vermieden und steigern die Präzision und die Zuverlässigkeit der Maschine auf Dauer. Die Absaughaube des neuen Sägeaggregats ist besonders leistungsfähig: die Laboruntersuchungen haben **Staubemissionen messen können, welche um 90% niedriger liegen als dem, von den Europäischen Normen vorgeschriebenen maximalen Ausstoß.**

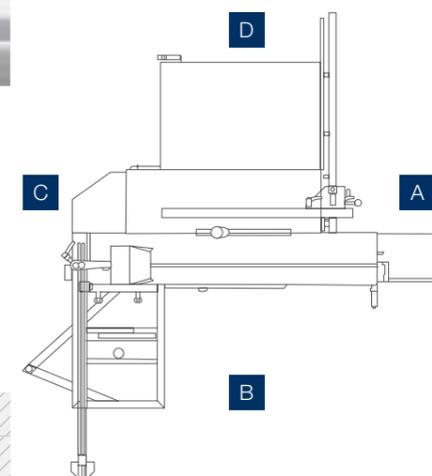
Bearbeitung	max. gestattetes Niveau CE	Arbeitsplatz A	Arbeitsplatz B	Arbeitsplatz C	Arbeitsplatz D
Leisten	2 mg/m ³	0.08 mg/m ³	0.10 mg/m ³	0.04 mg/m ³	0.16 mg/m ³



Grenzenlose Leistungen

Sägeaggregat.

Ein außerordentlicher Schnitt sowohl bei sehr starkem Massivholz als auch bei beschichteten Platten, dank eines neuen Sägeaggregats mit **Sägeblatt mit 315 mm maximalem Durchmesser**, für eine **Schnitthöhe von 100 mm mit montiertem Vorritzer.**



Exklusives Gleitsystem

Schiebeschlitten.

Präzisere und bequemere Schnitte mit der Säge, dank einer völlig stabilen Auflage, die – auch für große Werkstücke – durch den **Schiebeschlitten von außergewöhnlicher Breite** und den **Besäumrahmen gewährleistet** ist. Der **Besäumrahmen ist serienmäßig. Höchste Präzision, sanfte und geräuscharme Bewegung, Staub- und Schmutzresistenz dank des innovativen Selbstreinigungssystems, eine langfristige Zuverlässigkeit ohne Einstellarbeiten.** Der Format-Schiebeschlitten ist aus eloxiertem Aluminium und verfügt über einen geschlossenen Gitterrahmen. Das exklusive Gleitsystem ist mit Führungen aus gehärtetem und geschliffenem Stahl F550 SX ausgerüstet.

Performances absolute serienmäßig

Anschlag und Besäumrahmen.

Der Besäumrahmen der **sc 2c (A)** ist mit einem ausziehbaren Teleskopanschlag und einer Anschlagklappe ausgestattet. Der Besäumrahmen der anderen Classic Maschinen (B) hat **beträchtliche Abmessungen (960 x 600 mm)** und ist komplett mit:

- Teleskopanschlag mit **2 Anschlagklappen**
- Exzentrerspannvorrichtung
- Teleskop-Stützausleger

Cu 300c und **cu 410c** sind mit einem Multifunktionsanschlag für den Parallelschnitt und das Abrichthobeln ausgestattet, der einfach abgenommen und wieder aufgesetzt werden kann, für einen **schnellen Bearbeitungswechsel**. Absolute Präzision und schnelle Positionierung des Parallelanschlages auf einer **Rundstangenführung** aus geschliffenem Stahl und komplett mit Support aus Guss, Standard auf alle andere Classic Maschinen. (siehe das Bild)



classic Arbeitsaggregate

Perfektes Hobeln

Hobelwelle.

Perfektes Hobeln dank einer Hobelwelle mit 72 mm Durchmesser und 3 HSS-Messern in der Standard Ausführung (auf Anfrage ist auch eine "Tersa" Schnellwechsellmesserwelle erhältlich). Für ein tadelloses Hobelergebnis kann der Druck der Einzugswalze auf das zu bearbeitende Holz individuell eingestellt werden. Der Einzugswalze (A) ist **schrägverzahnt**, für einen wirksamen und gleichmäßigen Vorschub des Werkstücks; die Walze am Auslauf aus satiniertem Stahl (B) verhindert Abdrücke und gewährleistet eine perfekte Endbearbeitung.



Absolute Festigkeit

Abrichtanschlag.

Steifer Führungsanschlag auf **fs 30c** und **fs 41c** mit extrudierten Aluminium Profilen von 1300 beziehungsweise 1670 mm Länge.

Höchste Zugänglichkeit

Öffnung der Abrichttische.

Beim Wechsel vom Abrichten zum Dickenhobeln in den kombinierten Universalmaschinen **öffnen sich die Abrichttische im 90-Grad-Winkel zur Innenseite der Maschine**, wodurch das Dickenhobeln bequemer wird. Außerdem können Werkstücke mit einer maximalen Höhe bis zu 230 mm dick gehobelt werden. Das neue Design des Späneförderers zum Schutz der Abrichtwelle wurde eigens entwickelt, um die **Sicherheit und Effizienz des Systems** noch weiter zu erhöhen.



Professionell und extrem stabil

Fräsaggregat.

Das Aggregat hat eine großdimensionierte Gussäule und ist in einem Gusseisengehäuse untergebracht, welches die inneren mechanischen Teile der Maschine von Späne und Staub schützt. **Präzise Bearbeitungen in totaler Sicherheit** dank des Fräsanschlages mit Feineinstellung und mit Vertikal- und Horizontaldruckelementen.

Gemäß Ihren Anforderungen maßgeschneidert

Tischverlängerungen und Abstützrahmen.

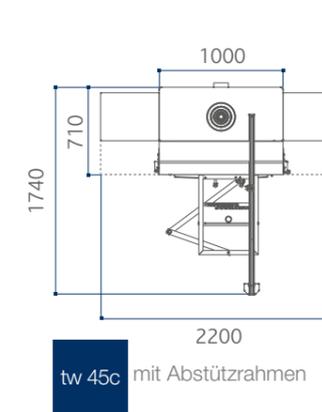
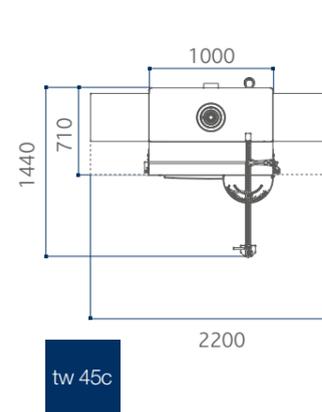
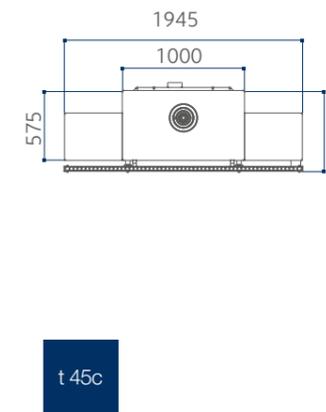
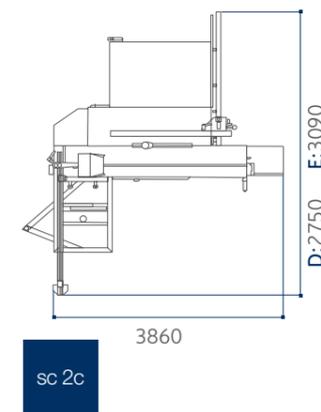
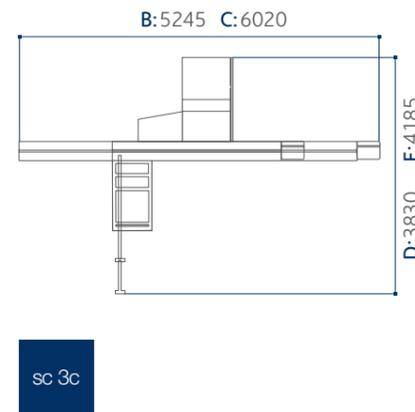
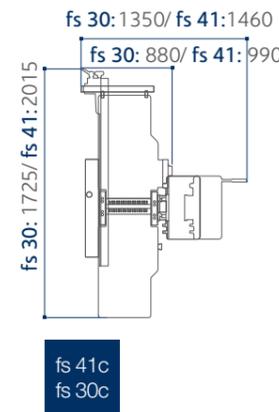
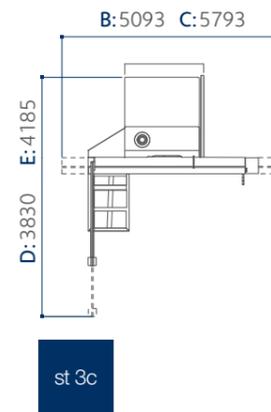
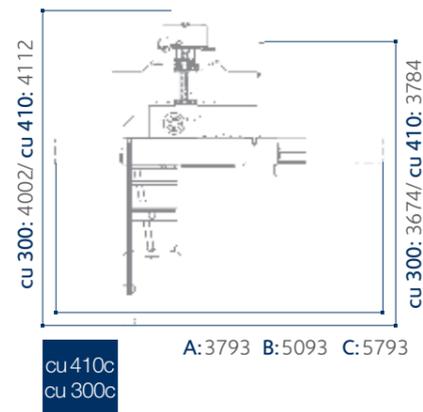
Auf der **t 45c** wird die Bearbeitung von großdimensionierten Werkstücken durch die Tischverlängerungen im Aus- und Einlauf und die Frontalteleskopverlängerungen mit Rollen (Option) erleichtert.

Auch beim Zapfenschneiden wird eine bequeme Abstützung durch den Schiebewagen mit 270 mm Breite der t 45 w classic geliefert; bei der Bearbeitung von großen Werkstücken ist der Rahmen (Option) mit Teleskoplineal besonders nützlich.



Auf Anfrage ist die Frässpindel, schrägstellbar bis zu 45° zum Maschineninneren, lieferbar (nur für **st 3c** und **tw 45c**).

classic Abmessungen und technische Daten



- A mit Wagen 1600 mm
 - B mit Wagen 2250 mm
 - C mit Wagen 2600 mm
 - D mit Schnittbreite 900 mm*
 - E mit Schnittbreite 1270 mm*
- *am Parallelanschlag

	cu 410c	cu 300c	st 3c	fs 41c	fs 30c	sc 3c	sc 2c	tw 45c	t 45c
Hobelmaschine									
Arbeitsbreite	mm	410	300	-	410	300	-	-	-
Hobelwellendurchmesser (mm) /Messeranzahl Standard	mm/n.	72 / 3	72 / 3	-	72 / 3	72 / 3	-	-	-
Abmessungen Standard Messer	mm	410 x 30 x 3	300 x 30 x 3	-	410 x 30 x 3	300 x 30 x 3	-	-	-
Max. Spanabnahme	mm	4	4	-	4	4	-	-	-
Gesamte Arbeitstischlänge	mm	1800	1510	-	1800	1510	-	-	-
Dickentischabmessungen	mm	410 x 605	300 x 585	-	410 x 605	300 x 585	-	-	-
Vorschubgeschwindigkeit am Dickentisch	m/min	7	7	-	7	7	-	-	-
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	3 ÷ 230	3 ÷ 230	-	3 ÷ 230	3 ÷ 230	-	-	-
Kreissäge									
Säge-Frästischabmessungen	mm	1115 x 335	1115 x 335	1115 x 430	-	840 x 560	1020 x 325	-	-
Schwenkbereich des Sägeblatts		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	-
Max. Sägeblattdurchmesser mit montiertem Vorritzer	mm	315	315	-	-	315	315	-	-
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	100 / 79	100 / 79	100 / 79	-	100 / 79	100 / 79	-	-
Formatschnitte	mm	1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660	-	2310 ÷ 2660	1660	-	-
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	900	820	900 ÷ 1270	-	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270	-	-
Tischfräse									
Aufspannlänge der Frässpindel	mm	100	100	100	-	-	-	100	100
Frässpindel Drehzahl (bei 50 Hz)	U/min	3500 / 7000 / 10.000	3500 / 7000 / 10.000	3500 / 7000 / 10.000	-	-	-	3500 / 7000 / 10.000	3500 / 7000 / 10.000
Max. Werkzeugdurchmesser zum Profilieren	mm	210	210	210	-	-	-	210	210
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm	180	180	180	-	-	-	180	180
Max. Werkzeugdurchmesser zum Zapfenschlitzstisch	mm	275	275	275	-	-	-	275	-
Andere technische Merkmale									
Dreiphasenmotoren 4 kW (5,5 PS) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 PS) 60 Hz		-	-	-	S	S	-	S	-
Dreiphasenmotoren 5 kW (6,6 PS) 50 Hz - 6 kW (8 PS) 60 Hz		S	S	S	O	O	S	O	S
Einphasenmotoren 2,2 kW (3 PS) 50 Hz		O	O	O	O	O	O	O	O
Einphasenmotoren S1 3,6 kW (4,8 PS) 60 Hz		O	O	O	O	O	O	O	O
Absaughaubendurchmesser	mm	120	120	120	120	120	120	120	120

- S Standard
- O Option

classic Vorrichtungen auf Anfrage

Tabletständer auf
Schiebwagen
Kompatibel mit Tablet von 8" bis 11".



Guss-
Langlochbohrereinrichtung
Durch die
Langlochbohrereinrichtung sind
Nuten und Zapfen einfach
ausführbar. Die Einrichtung ist
komplett mit Absaughaube
120 mm Durchmesser und
16 mm Bohrfutter.

"Xylent" Spiralhobelwelle
Die 3 Messerreihen gewährleisten
eine ausgezeichnete Oberfläche. Die
Xylent Spiralmesserwelle ermöglicht
geräuscharmes Arbeiten und verbessert
die Absaugung, da kleinere Späne
erzeugt werden. Hohe Standzeit durch
die Möglichkeit die Messer 4 mal
zu drehen.



Winkelschnittvorrichtung mit Anschlagklappen
Mit dieser speziellen Vorrichtung können schnell und ohne Verstellung
des Hauptlängsanschlags Winkelschnitte ausgeführt werden. Besonders
geeignet für den Winkelschnitt kleiner Werkstücke.



Sägeblattpendelschutz
Um an der Säge in voller Sicherheit
zu arbeiten.



Selbstzentrierendes
Bohrfutter 0-16 mm
"Wescott"
Die Bohrer sind bequem und im
Handumdrehen ausgewechselt
und brauchen keine Einstellung.



"Xylent" Wartungskit
Koffer mit:
- 1 Flakon Reinigungsmittel/Entfetter zur
- Harzenreinigung
- 1 geeichter dynamometrischer Schlüssel
- 2 bit Torx
- 10 Einsätze
- 5 Schrauben
- 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung
- der Spindel mit montierten Einsätze
- 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung
- der Einsätzegehäuse



Digitalanzeige für
die eingestellte
Parallelschnittweite
Präzise Positionierungen
dank eines
Magnetbandsensors.



Professionelle
Anschläge
Sägeanschlag und
Abrichtanschlag.
Entwickelt, um
einen schnellen
Bearbeitungswechsel
zu ermöglichen.

Gravitationshandrad
Handrad mit Gravitations-Numerische
Anzeige für die Dickentischpositionierung.



"Tersa" Hobelmesserwelle
Die automatische Messerspannung durch
Zentrifugalkraft bietet Sicherheit und
Präzision bei der Bearbeitung. Durch das
System ohne Befestigungsschrauben wird
das Austauschen der Messer extrem schnell.





Verstellbarer Fräsanschlag,
3-Fach positionierbar
Bei der Fräshaube wird ein Zahnstangensystem zur Einstellung der Führungen verwendet, und die Haube ist mit einer mechanischen Digitallesevorrichtung ausgestattet. Durch dieses "Merksystem" kann die Haube abgenommen und wieder aufgesetzt werden, ohne dass die Arbeitsposition verloren geht. Werkzeuge mit einem maximalen Durchmesser von 240 mm.



A



B

Auswechselbare Frässpindel (A)
Möglichkeit verschiedene Frässpindel einzusetzen.
Option Frässpindel mit Spannzangenaufnahme. (B)

classic
Vorrichtungen
auf
Anfrage

Zapfenschlitz- Tisch und Schutzhaube

Für Zapfenschlitzarbeiten an der Frässpindel. Bestehend aus:
- Arbeitstisch
- Schutzhaube für Werkzeuge max. Durchmesser 320 mm
- Absaughaube (Durchmesser 120 mm)



Zubehörwagen "minimax ease"

Ermöglicht die Lagerung einer Vielzahl von Zubehörteilen wie z.B.: Abrichtanschlag, Teleskoplineal, Fräsanschlag, Fräsaggregat, usw.
Bestehend aus:
- oberer Tisch mit Bakelitoberfläche, die auch als Werkstückunterstützung während der Bearbeitungsphase verwendet werden kann
- Zwei Fächer mit gummierter Oberfläche
- Rotierende Räder mit Blockiervorrichtung



S Standard
O Option



Vorschubapparat- Schwenkarm mit Steckdose

Diese Lösung ermöglicht das vollständige Wegklappen der Vorrichtung und verhindert Störbereiche mit anderen Maschinenteilen.



Zusätzlicher kleiner Auflagetisch am Schiebeschlitten
Zur Stütze von großflächigen Platten.

	cu 410c	cu 300c	st 3c	fs 41c	fs 30c	sc 3c	sc 2c	tw 45c	t 45c
"SCM Thundercut" Optimierer/Ablaufsteuerung App	S	S	S	-	-	S	S	-	-
Tabletständer auf Schiebswagen	O	O	O	-	-	O	O	-	-
Winkelschnittvorrichtung mit Anschlagklappen	O	O	O	-	-	O	O	-	-
Digitalanzeige der Arbeitsbreite am Parallelanschlag	-	-	O	-	-	O	O	-	-
Zusätzlicher kleiner Auflagetisch am Schiebeschlitten	O	O	O	-	-	O	O	-	-
Sägeblattpendelschutz	-	-	O	-	-	O	O	-	-
Professionelle Anschläge	O	O	-	-	-	-	-	-	-
"Tersa" Hobelmessermesse	O	O	-	O	O	-	-	-	-
"Xylent" Spiralhobelwelle	O	O	-	O	O	-	-	-	-
"Xylent" Wartungskit	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Guss-Langlochbohrereinrichtung	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Selbstzentrierendes Bohrfutter 0-16 mm "Wescott"	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Verstellbarer Fräsanschlag, 3-Fach positionierbar	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Zapfenschlitz- Tisch und Schutzhaube	O	O	O	-	-	-	-	O	-
Elektrische Vorbereitung und wegschwenkbarer Support für Vorschubapparat	O	O	O	-	-	-	-	O	-
Auswechselbare Frässpindel	O	O	O	-	-	-	-	O	O
Fahrvorrichtung	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Dado set	O	O	-	-	-	O	-	-	-
Gravitationshandrad	O	O	-	O	O	-	-	-	-

Kombinierte Universalmaschine lab 300p



		lab 300p
Arbeitsbreite	mm	300
Gesamte Arbeitstischlänge	mm	1300
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	315
Sägeschlittenlauf	mm	1660
Nutzlänge der Spindel	mm	100
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	4 (4,8) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 28



Sägeaggregat
Außerordentlicher Schnitt



Fräsaggregat
Top Leistungen



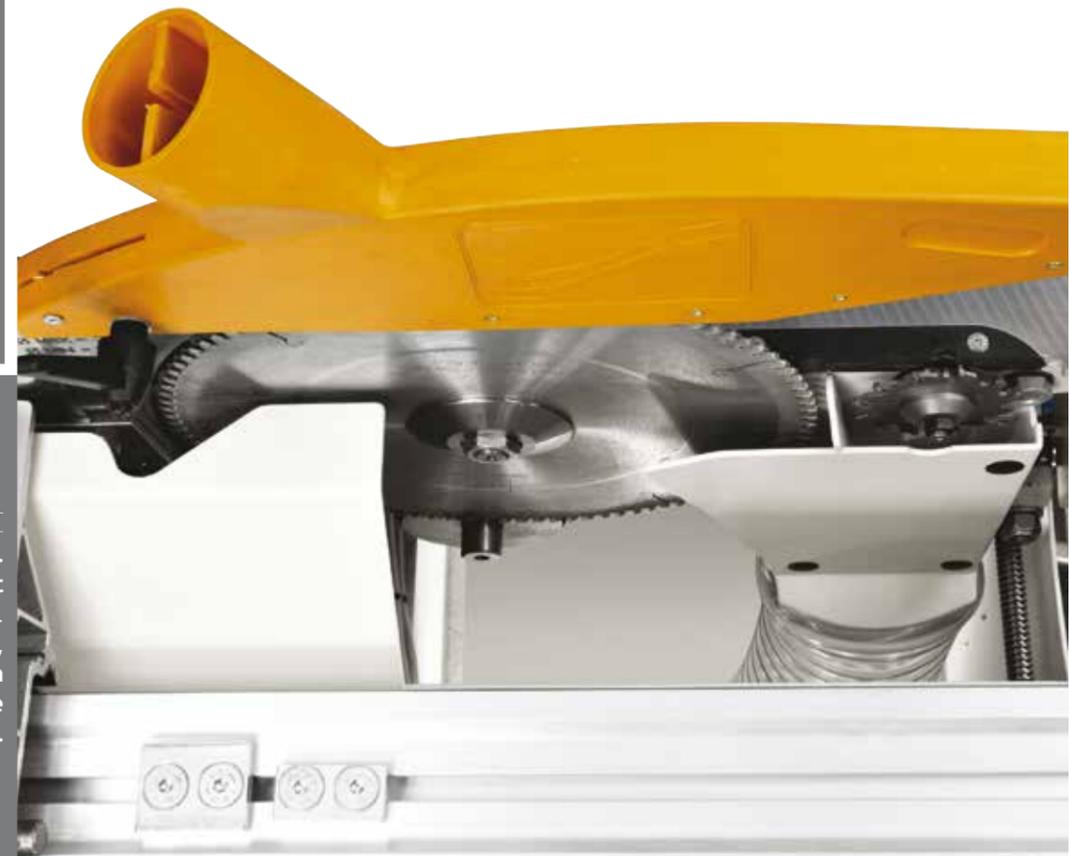
Abrichttischerhöhung
Höhere Sicherheit und Effizienz



SCM Thundercut
Optimierer/
Ablaufsteuerung App

Es war einmal eine Kombimaschine, heute haben wir die fortgeschrittenen technologischen Standards für Präzision, Zuverlässigkeit und Sicherheit bestimmt.

lab300p Arbeitsaggregate



Außerordentlicher Schnitt
Sägeaggregat.
Neues Sägeaggregat mit Sägeblatt mit maximalem Durchmesser von 315 mm. Das neue Vorritzeraggregat, auf Anfrage geliefert, ist bequem von der Außenseite der Maschine aus einstellbar.



Präzisere und bequemere Schnitte mit der Säge, dank einer völlig stabilen Auflage, die – auch für große Werkstücke – durch den **Schiebeschlitten mit einer Breite von 270 mm** gewährleistet ist.

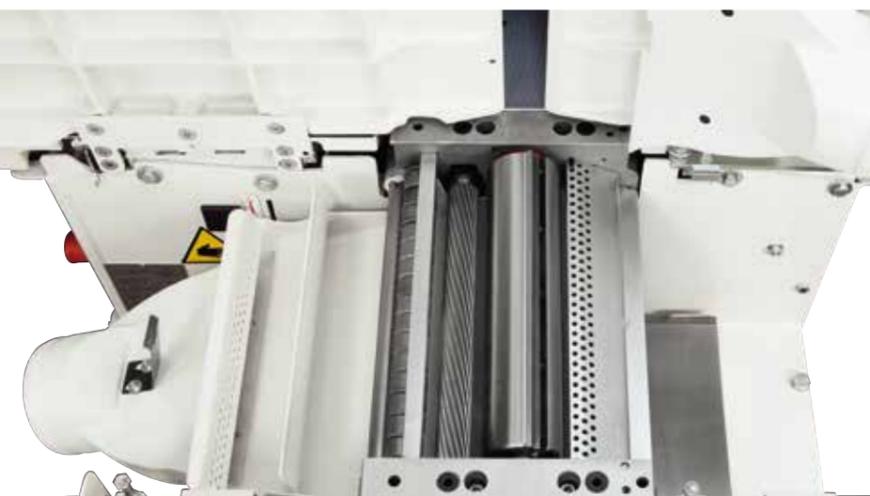


Top Leistungen

Fräsaggregat.
Fräsaggregat (A) mit einer Nutzlänge von 100 mm. Ein Werkzeug mit maximalem Durchmesser von 180 mm kann unter dem Arbeitstisch versenkt werden. Für höchste Sicherheit und größere Flexibilität der Maschine umfasst die Standardausstattung eine besondere **Fräshaube zum Schutz bei Formfräsarbeiten. (B)**



Guss-Langlochbohrereinrichtung.
Durch die Langlochbohrereinrichtung sind Nuten und Zapfen einfach ausführbar. Die Einrichtung ist komplett mit Absaughaube 120 mm Durchmesser und 16 mm Bohrfutter. (Option)



Perfektes Hobeln

Hobelwelle.
Perfektes Hobeln dank einer Hobelwelle mit 72 mm Durchmesser und 3 HSS-Messern in der Standard Ausführung (auf Anfrage ist auch eine "Tersa" Schnellwechsellmesserwelle erhältlich). Für ein tadelloses Hobelergebnis kann der Druck der Einzugswalze auf das zu bearbeitende Holz individuell eingestellt werden. Der Einzugswalze (A) ist **schrägverzahnt**, für einen wirksamen und gleichmäßigen Vorschub des Werkstücks; die Walze am Auslauf aus satiniertem Stahl (B) verhindert Abdrücke und gewährleistet eine perfekte Endbearbeitung.



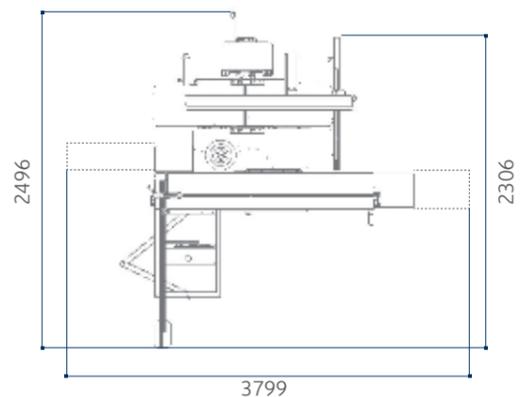
Höhere Sicherheit und Effizienz

Abrichttischerhöhung.
Beim Wechsel vom Abrichten zum Dickenhobeln **öffnen sich die Abrichttische im 90-Grad-Winkel zur Innenseite der Maschine**, wodurch das Dickenhobeln bequemer wird. Außerdem können Werkstücke mit einer maximalen Höhe bis zu 220 mm dickgehobelt werden. **Das neue Design des Späneförderers** zum Schutz der Abrichtwelle wurde eigens entwickelt, um die **Sicherheit und Effizienz des Systems** noch weiter zu erhöhen.



lab 300p

Abmessungen und technische Daten



S Standard
O Option

		lab 300p
Hobelmaschine		
Arbeitsbreite	mm	300
Hobelwellendurchmesser (mm) /Messeranzahl Standard	mm/n.	72 / 3
Abmessungen Standard Messer	mm	300 x 30 x 3
Max. Spanabnahme	mm	3
Gesamte Arbeitstischlänge	mm	1300
Dickentischabmessungen	mm	300 x 450
Vorschubgeschwindigkeit am Dickentisch	m/min	7
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	3 ÷ 220
Kreissäge		
Säge-Frästischabmessungen	mm	1020 x 325
Schwenkbereich des Sägeblatts		90° ÷ 45°
Max. Sägeblattdurchmesser mit montiertem Vorritzer	mm	315
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	100 / 79
Formatschnitte	mm	1660
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	800
Tischfräse		
Aufspannlänge der Frässpindel	mm	100
Frässpindel Drehzahl (bei 50 Hz)	U/min	3500 / 7000 / 10.000
Max. Werkzeugdurchmesser zum Profilieren	mm	210
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm	180
Max. Werkzeugdurchmesser zum Zapfenschlitztisch	mm	275
Andere technische Merkmale		
Dreiphasenmotoren 4 kW (5,5 PS) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 PS) 60 Hz		S
Einphasenmotoren 2,2 kW (3 PS) 50 Hz		O
Einphasenmotoren S1 3,6 kW (4,8 PS) 60 Hz		O
"SCM Thundercut" Optimierer/Ablaufsteuerung App		S
Absaughaubendurchmesser	mm	120



lab 300p Vorrichtungen auf Anfrage

Zapfenschlitz- Tisch
und Schutzhaube
Für Zapfenschlitzarbeiten an der
Frässpindel. Bestehend aus:
- Arbeitstisch
- Schutzhaube für Werkzeuge max.
Durchmesser 320 mm
- Absaughaube
(Durchmesser 120 mm)



"Tersa" Hobelmesserwelle
Die automatische Messerspannung durch
Zentrifugalkraft bietet Sicherheit und
Präzision bei der Bearbeitung. Durch
das System ohne Befestigungsschrauben
wird das Austauschen der Messer extrem
schnell.



Selbstzentrierendes Bohrfutter
0-16 mm "Wescott"
Die Bohrer sind bequem und im Handumdrehen
ausgewechselt und brauchen keine
Einstellung.



Tabletständer auf
Schiebwagen
Kompatibel mit Tablet von 8" bis 11".



Winkelschnittvorrichtung mit Anschlagklappen
Mit dieser speziellen Vorrichtung können schnell und ohne Verstellung
des Hauptlängsanschlags Winkelschnitte ausgeführt werden. Besonders
geeignet für den Winkelschnitt kleiner Werkstücke.



Vorschubapparat-
Schwenkarm mit Steckdose
Diese Lösung ermöglicht das vollständige
Wegklappen der Vorrichtung und
verhindert Störbereiche mit anderen
Maschinenteilen.



"Xylent" Spiralhobelwelle
Die 3 Messerreihen gewährleisten eine
ausgezeichnete Oberfläche. Die Xylent
Spiralmesserwelle ermöglicht geräuscharmes
Arbeiten und verbessert die Absaugung, da
kleinere Späne erzeugt werden. Hohe
Standzeit durch die Möglichkeit die
Messer 4 mal zu drehen.

Gravitationshandrad
Handrad mit Gravitations-Numerische
Anzeige für die Dickentischpositionierung.



Zusätzlicher kleiner Auflagetisch am
Schiebeschlitten
Zur Stütze von großflächigen Platten



Professionelle
Anschläge
Sägeanschlag und
Abrichtanschlag.
Entwickelt, um
eine schnellen
Bearbeitungswechsel
zu ermöglichen.



"Xylent" Wartungskit
Koffer mit:
- 1 Flakon Reinigungsmittel/Entfetter zur
- Harzenreinigung
- 1 geeichter dynamometrischer Schlüssel
- 2 bit Torx
- 10 Einsätze
- 5 Schrauben
- 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung
- der Spindel mit montierten Einsätze
- 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung
- der Einsätzegehäuse

Zubehörwagen
"minimax ease"
Ermöglicht die Lagerung einer Vielzahl von
Zubehörteilen wie z.B.: Abrichtanschlag,
Teleskoplineal, Fräsanschlag, Fräsaggregat, usw.
Bestehend aus:
- oberer Tisch mit Bakeltoberfläche, die auch
als Werkstückunterstützung während der
Bearbeitungsphase verwendet werden kann
- Zwei Fächer mit gummierter Oberfläche
- Rotierende Räder mit Blockiervorrichtung





scm | service

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU

 SERVICE AND MAINTENANCE

 TRAINING SERVICE

 SPARE PARTS

 DIGITAL SERVICES

SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**

KONTAKT

SCM SERVICE
Via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS
Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com



My Scm

 KUNDENDIENST UND WARTUNG <ul style="list-style-type: none"> Remote-Support per Telefon Wartungsvertrag Garantieverlängerung 	 TRAINING <ul style="list-style-type: none"> Kurse für Maschinenbediener Kurse Software und Programmierung Schulung für den Produktionsstart
 ERSATZTEILE <ul style="list-style-type: none"> Liste empfohlene Ersatzteile E-Shop Interaktive Ersatzteilkataloge Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektroschindeln 	 DIGITALE SERVICES <ul style="list-style-type: none"> Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

70 Jahre Erfahrung

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 m² Produktionsfläche

20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

400 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY	INDUSTRIAL COMPONENTS
<p>Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.</p>	<p>Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.</p>
<p> scm</p> <p>HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE</p>	<p> Cms</p> <p>TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL</p>
	<p> HITECO</p> <p>SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE</p> <p> Les</p> <p>SCHALTSCHRÄNKE</p> <p> steelmec</p> <p>METALLVERARBEITUNG</p> <p> scmfonderie</p> <p>GUSSEISEN</p>

scm | is more
woodworking technology



Tochtergesellschaft von Scm Group
Hauptsitz:
via Emilia, 77
47921 Rimini, Italia
T. +39 0541 700111
F. +39 0541 700232
Verkaufsbüros:
via Casale, 450
47826 Villa Verucchio, Rimini, Italia
T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

Scm Industria Spa
Professional Workshop Machinery
via Valdicella, 7
47892 Gualdicciolo,
Repubblica di San Marino
scm@scmgroup.com
Verkauf Italien:
T. +378 0549 876911
F. +378 0549 999604
Verkauf International:
T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
www.scmwood.com

In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

rev.02
10/2024

Mic Studio

