Linvincibile

State Of The Art

00L0365444D

REV.05 - 02.2024 - MIC STUDIO

1952
EINE ERFOLGSGESCHICHTE

Einstieg in die Holzbearbeitungsbranche mit der Entwicklung und Fertigung der ersten Mehrfachkombimaschine.
Sofort hergestellt in großen Stückzahlen unter dem Markennamen L'invincibile wird diese Maschine berühmt für ihre Zuverlässigkeit und Qualität sowie für ihre Konkurrenzfähigkeit; solche Eigenschaften führen zu einem schnellen und weit verbreiteten Erfolg, zuerst in Europa und danach weltweit.

2006
STOLZ AUF UNSERE WURZELN RÜCKKEHR DER "L'INVINCIBILE" !

Die historische SCM Marke kehrt auf den Markt mit einer neuen Maschinenbaureihe für anspruchsvolle Handwerksbetriebe zurück, innovative Technologie und einen hohen Ausstattungsstandard, die allen Kundenansprüchen gerecht werden.

State Of The Art

Die L'invincibile Baureihe bestimmt ein neues Qualitätsniveau und profitiert von den Erfahrungen und Kenntnissen auf allen Sektoren der Holzbearbeitung als einer der führenden Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen weltweit.

Formatkreissägen	06
Tischfräsen	16
Abrichthobelmaschine	22
Dickenhobelmaschine	24
Abricht- und Dickenhobelmaschine	28
Layout	32

APP Thundercut

Technogie, die sich jeder leisten kann

SCM Thundercut ist die SCM Optimierer/Ablaufsteuerung App für mobile Geräte, die eine Optimierung der Plattenoberfläche ermöglicht und den Bediener bei der Reihenfolge der auszuführenden Schnitte anleitet.

Schnelle Ausführung der Schnitte, weniger Materialverschwendung und keine Fehlermöglichkeit auch für weniger erfahrene Bediener!

Jetzt vom AppStore oder Google Play herunterladen:

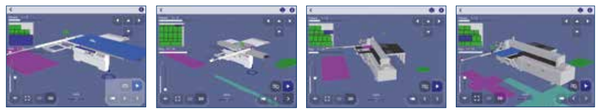
SCM Thundercut

Available on the App Store

GET IT ON Google Play

Sie können Ihre Formatkreissägen, Ihren Materialbestand und die verschiedenen Projekte, an denen Sie arbeiten, verwalten.

Der 3D-Ablaufsteuerer schlägt dank seiner einfachen und intuitiven Grafik die richtigen Maschineneinstellungen für jeden auszuführenden Schnitt vor.



Die App kann auf Formatkreissägen, Formatkreissägen mit mobilem Sägeaggregat, Säge-Fräsmaschinen und Kombinierte Universalmaschinen verwendet werden (jede neue Maschine wird den QR-Code zur Aktivierung der App haben).

scm
woodworking technology

SCM STANDARDMASCHINEN, NOCH MEHR GARANTIERTE QUALITÄT

Seit 1952 ist SCM führend in der Entwicklung und Produktion von Holzbearbeitungsmaschinen.

Wir blicken auf eine mehr als 70-jährige Firmengeschichte zurück und bieten unseren Kunden das Wissen und die fortschrittlichen Technologien, die die Standardmaschinen **L'invincibile, class** und **nova** auszeichnen. Unterschiedliche Baureihen, vereint durch feste Punkte, die für uns wesentlich sind: Leistung, Bedienkomfort und zertifizierte Qualität. Wir glauben so sehr an die Zuverlässigkeit unserer Maschinen, dass wir unseren Kunden die Gelegenheit einer **2-jährigen Garantieverlängerung*** anbieten. Eine zusätzliche Sicherheit für kleine Handwerksbetriebe und Schreinereien, die in SCM den idealen Partner für das Wachstum ihres Unternehmens sehen.

Um die 2-Jahres-Garantieverlängerung zu aktivieren, ist es notwendig, die Maschine online auf der Webseite zu registrieren:
scmwood.com/garantieverlangerung

*Informieren Sie sich auf der Website über die Modelle der Maschinen, die für die Initiative in Frage kommen:
scmwood.com/standardmaschinen

scm
woodworking technology

FORMARTKREISSÄGEN

PROGRAMMIERBARER PARALLELANSCHLAG: RASCHE UND PRÄZISE POSITIONIERUNG.

Gleitung auf Linearführung und Verstellung über Kugelumlaufspindel. Die Führung ist mühelos wegschwenkbar wenn nicht im Einsatz.

BESÄUMRAHMEN MIT "COMPEX" VORRICHTUNG: SPITZENLEISTUNGEN.

Mit automatischer Ausgleich der Anschlagsposition. Außerdem, dank der besonderen Rahmenstruktur, können Gehrungsschnitte einfach und bequem ausgeführt werden, bei spitzen und stumpfen Schnitten, ohne auf einer hilfreichen Stütze zu verzichten.

LÖSUNGEN FÜR JEDEN BEDARF.

Große Auswahl an Zubehör, um allen Kundenanforderungen gerecht zu werden.

⊕ Bequemes Arbeiten
⊖ Zwischenfälle

Linvincibile

FORMARTKREISSÄGEN

10 YEARS GUARANTEE scm

UNVERGLEICHLICHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND TECHNIK.

10 Jahre SCM-Garantie für das Führungssystem des Sägewagens.

⊕ Zuverlässigkeit
⊖ Wartungsarbeiten

Linvincible

BESÄUMWAGEN: HÖCHSTE SCHNITTQUALITÄT AUF LANGE SICHT GARANTIERT.

Der Wagen muss niemals eingestellt werden und trägt durch seine Struktur mit Führungen mit einem speziellen Bogenschliff (exklusive und patentierte Lösung von SCM), vier mal höhere Lasten.
Die bogenförmige Kontaktflächen der Führungen gewährleistet außerdem:
- spielfrei und auf Dauer einstellungsfrei
- höhere Tragfähigkeit
- Toleranz ± 0,05 mm auf der gesamten Besäumlänge des Sägewagens für eine maximale Schnittqualität und Führungsgenauigkeit

STEUERTASTEN IM BESÄUMWAGEN INTEGRIERT: MAXIMALER KOMFORT.

Die Möglichkeit, das Hauptsägeblatt und Vorritzer über die Tasten am Ende des Besäumwagens ein- und auszuschalten, ist bei der Bearbeitung großformatiger Platten extrem hilfreich.

TABLETSTÄNDER AUF BESÄUMWAGEN: TOTALE ERGONOMIE.

Kompatibel mit Tablet von 8" bis 11".

Thundercut

TELESKOPARM: EINE "UNBESIEGBAR" LEICHTGÄNGIGE FÜHRUNG.

Der Teleskoparm für den Besäumrahmen ist aus einem großflächigen Strangpressteil und mit einer Linearführung mit Kugelumlaufführungen ausgestattet und gewährleistet folgende Vorteile:
- gleichmäßige leichtgängige Führung des Werkstücks während der Bearbeitung
- kein Spiel, keine Geräusche
- staubgeschützt
- wartungsfrei

BESÄUMRAHMEN MIT "QUICK LOCK" ANSCHLAG: HOHE EFFIZIENZ.

Minimale Einstellzeiten durch das SCM System, mit dem in nur wenigen Sekunden die Position des Anschlags gewechselt werden kann.
Die ausziehbare Walze und der ausziehbare Stützarm des Besäumrahmens tragen zur Steigerung der Flexibilitär bei.

"FULL SUPPORT" SCHWENKBARER RAHMEN FÜR GEHRUNGSSCHNITTE: PRÄZISIONSMECHANIK.

Vollflächige Auflage der Werkstücke sowohl bei Besäum- als auch bei extremen Winkelschnitten dank der speziellen Konstruktion (SCM Patent) mit Schwenkung um einem einzigen Drehpunkt, wodurch dauerhaft eine hohe Zuverlässigkeit gewährleistet wird. Selbst bei schweren und großformatigen Platten ist die Ausführung aller Winkelschnitte (von +50° bis -50°) möglich.
Der "Quick Lock" Anschlag und die ausziehbare Auflagerolle vervollständigen die reichhaltige Ausstattung und erfüllen alle Kundenanforderungen.

"WIRELESS" SYSTEM: WENN DIE TECHNIK WIRKLICH HILFT.

Die elektronische Steuerung mit dem integrierten, kabellosen System aktualisiert das Positionsmaß der drei Anschläge bei jedem Winkel in Echtzeit und zeigt immer die tatsächliche Abmessung des gewünschten Werkstücks an.

⊕ Zweckmäßigkeit
⊖ Zeitverschwendung

FORMARTKREISSÄGEN

KONSOLE "EYE-S": DIE ANNEHMLICHKEIT, ALLE FUNKTIONEN ÜBER DIE STEUERUNG ABZURUFEN.

Das Bedienpult ist mit einer Konsole "eye-S" ausgestattet, die dank eines Gelenkarms horizontal ausgerichtet werden kann, um dem Bediener die Steuerung der Maschine zu erleichtern.
Die elektronische Steuerung ermöglicht eine einfache und intuitive Programmierung der Maschine, indem der 15" Farbbildschirm mit Touchscreen-Funktion und die **Maestro** active Benutzeroberfläche kombiniert werden.
Hauptfunktionen:
- Verbindung zwischen Maschinen, die zum gleichen Unternehmensnetz gehören, und Bereitschaft für **Industrie 4.0**
- gemeinsame Nutzung von Arbeitsprogrammen und Werkzeugdatenbanken
- Überwachung der Aktivitäten und Erstellung von Berichten über die Maschinennutzung
- Verbindung mit **SCM Thundercut** (Optimierer/Ablaufsteuerung App)
- Eigendiagnose, Teleservice und Link zur Fehlerbehebung

⊕ Genauigkeit
⊖ Berechnungen

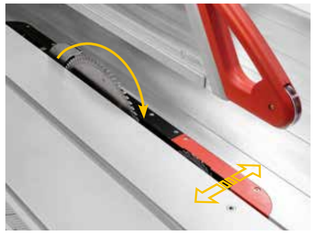
Linvincibile

BEDIENERUNTERSTÜTZUNG: EIN EINZIGER SCHNITT, DER RICHTIGE.

Auf dem elektronische Steuerung erscheinen für den Bediener ständig die Angaben für die korrekte Schnittkonfiguration. Das gewünschte Werkstück kann mit höchster Genauigkeit bearbeitet werden, ohne Berechnungen oder Probeschnitte, auch bei komplexen Winkelschnitten oder Schifterschnitten mit geneigtem Sägeblatt und geschwenktem Anschlag.

VOLLAUTOMATISCH.

Die elektronische Steuerung verwaltet den Inverter zur Drehzahleinstellung und die Ausrichtung des Vorritzers.



DREHBARER TABLETSTÄNDER AN BEDIENPULT MONTIERT: EINFACHES ARBEITEN.

Kompatibel mit Tablet von 7" bis 13".
Komplett mit USB-Anschluss für die Stromversorgung an Bedienpult.

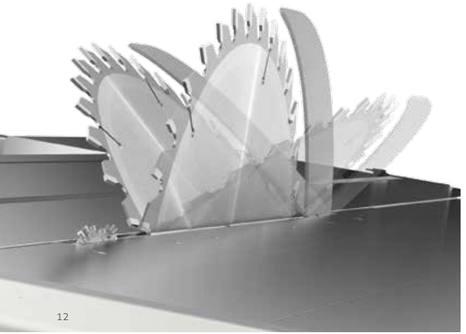
Thundercut

BELEUCHTUNGSLAMPE: BENUTZERFREUNDLICH.

Die hocheffiziente LED-Lampe, die sich unter dem Display des Bedienpult befindet, verbessert die Sicht des Bedieners auf den Arbeitsbereich.

⊕ Ergonomie
⊖ Ausfallzeiten

FORMARTKREISSÄGEN



BEIDSEITIG SCHWENKBARES SÄGEAGGREGAT: MAXIMALE SCHNITTHÖHE OHNE KOMPROMISSE.

Die SCM Lösung ermöglicht den Einsatz von einem 550 mm Durchmesser Sägeblatt ohne Vorritzer, oder den gleichzeitigen Einsatz von einem 450 mm Durchmesser Sägeblatt und einem 160 mm Vorritzer, für 90° und +/-46° geneigte Schnitte, und gewährleistet somit die besten Leistungen bei beschichteten Platten oder Elementen aus Massivholz.
L'invincibile si x

SÄGEAGGREGAT: FÜR EINEN PERFEKTEN SCHNITT.

Höchste Verwindungssteifigkeit und völlige Schwingungsfreiheit durch die geschlossene Ringstruktur des Sägaggregats, welches die perfekte Ausrichtung des Sägeblatts gewährleistet, auch bei Gehrungsschnitte mit grosser Schnitthöhe.

LED-BELEUCHTUNG DES VORRITZERBEREICHS: SICHERHEIT AN ERSTER STELLE.

Wenn das Vorritzergerät in Betrieb ist, zeigen hocheffiziente LEDs den Gefahrenbereich in der Nähe des Vorritzgeräts optisch an und machen die Maschine noch sicherer.

AUTOMATISCHES EINSTELLSYSTEM FÜR DEN SÄGEBLATTSCHUTZ: INNOVATIONEN IM DIENSTE DES BEDIENERS.

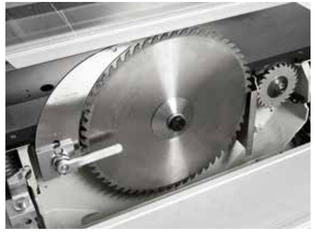
Der Sägeblattpendelschutz wird über das exklusive **AP System** je nach Sägeblattschwenkung positioniert (SCM Patent). Dies macht den Wechsel zwischen Schnitten mit verschiedenen Neigungen noch schneller und sicherer, ohne dass der Bediener die Maschineneinstellungen manuell ändern muss.
L'invincibile si x

MAXIMALER BEDIENUNGSKOMFORT DURCH DIE MASCHINENGESTELL INTEGRIERTE SCHUBLADE FÜR SÄGEBLÄTTER.

Komplett mit 4 Ablagen, die mit Beschriftungen versehen werden können, für den einfachen Austausch der Blätter.

"PRO-LOCK" SYSTEM: SOFORT AN DER RICHTIGEN STELLE.

System zur Schnellspannung des Hauptsägeblatts mit Schnelleinstellung ohne Schlüssel des Spaltkeiles.



LASERGERÄT: KEINE FEHLER.

Laserlicht für die Werkstückausrichtung zur Schnittlinie.

⊕ Technologie
⊖ Fehler

⊕ Sicherheit
⊖ Zwischenfälle

Linvincibile

FORMARTKREISSÄGEN

		SI X	SI 5	SI 3
Ausstattung				
Elektronische Steuerung mit Konsole "eye-S" 15"-Touchscreen		S	S	S
Bedienpult über Tisch		S	S	S
"SCM Thundercut" Optimierer/Ablaufsteuerung App für Tablet		S	S	S
Programmierbarer Parallelanschlag		S	S	S
Teleskoparm für den Besäumrahmen		S	S	S
"Pro-Lock" System zur Schnellspannung des Hauptsägeblatts		S	O	O
Elektronische Vorritzaggregateinstellung		O*	S	S
Erweiterbares Vorritzerblatt		-	O	O
LED-Beleuchtung des Vorritzerbereichs		O	O	O
Besäumrahmen mit "CompeX" Vorrichtung		S	S	S
"Full Support" Schwenkbarer Rahmen für Gehrungsschnitte komplett mit "Wireless" System		O	O	O
Besäumrahmen mit "Quick Lock" Anschlag		O	O	O
Steuertasten im Besäumwagen integriert		S	S	S
Exzenterspannvorrichtung		S	S	S
Gusstischverlängerung		O	O	O
VerstärkteTischverlängerungen		O	O	O
Längsanschlag mit 3 Digitalanzeigen der Anschlagposition		O	O	O
Gehrungsanschlag am Besäumwagen		O	O	O
Gehrungsanschlag mit Ausgleich		O	O	O
Gehrungsanschlag mit Ausgleich und Digitalanzeigen		O	O	O
Anschlag für Komplementärschnitte		O	O	O
Parallelanschlag am Besäumwagen		O	O	O
Parallelanschlag am Besäumwagen mit Digitalanzeigen		O	O	O
Verlängerung mit Rollenbahn an der Parallelanschlagseite		O	O	O
Vorbereitung für "DADO" Bearbeitung		-	O	O
Inverter für elektronische Drehzahlregelung des Hauptsägeblatts		S	O	O
"Sav€nergy" System für die intelligente Verwaltung der Maschine und die Reduzierung des Energieverbrauchs		O	O	O
Drehbarer Tabletständer an Bedienpult montiert		O	O	O
Tabletständer auf Besäumwagen		O	O	O
Lasergerät		O	O	O
Im Maschinengestell integrierte Schublade für Sägeblätter		O	O	-
Beleuchtungslampe		O	O	O
Barcode Leser		O	O	O
Technische Daten				
Formatschnitte mit Wagen 3200 mm	mm	3200x3200	3200x3200	3200x3200
Formatschnitte mit Wagen 3800 mm	mm	3800x3200	3800x3200	3800x3200
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1500	1500	1500
Max. Schnitthöhe bei 90°	mm	200	200	140
Max. Schnitthöhe bei 45°	mm	130	130	97
Max. Schnitthöhe bei -45°	mm	105	-	-
Hauptsägeblattmotorleistung	kW	9	7	7
Vorritzer Motorleistung	kW	1 ,3	1,3	1,3

** Vorritzeraggregat auf Anfrage*

S Standard
O Option

Linvincibile

TISCHFRÄSEN

HÖCHSTE BEARBEITUNGSQUALITÄT.

Garantiert schwingungs- und vibrationsfreie Bearbeitung dank der stabilen und völlig symmetrischen Struktur und der eingesetzten Qualitätsmerkmalen. Elektrospindel über Inverter gesteuert für eine stufenlose elektronische Drehzahlregelung von 900 U/min bis 12.000 U/min mit maximaler Leistung bereits ab 3.400 U/min.

"FLEX" FRÄSANSCHLAG MIT AUTOMATISCHER EINSTELLUNG: ABSOLUTE LEISTUNG SERIENMÄSSIG.

Der extrem weite Anschlagverfahrweg von 250 mm auf linearen Kugelumlaufführungen ermöglicht höchste Flexibilität bei allen Bearbeitungen (mit Neigung ± 45,50° und Kopfbearbeitungen).
Eine ganz einfache Lösung, um den Fräsanschlag weg zu schwenken und mit Präzision und ohne weitere Einstellungen wieder zu positionieren, so dass jede Überprüfung überflüssig wird.

LÖSUNGEN FÜR JEDEN BEDARF.

Große Auswahl an Zubehör, um allen Kundenanforderungen gerecht zu werden.

⊕ Kundenzufriedenheit
⊖ Zeitverschwendung

Linvincibile

TISCHFRÄSEN

ELEKTROSPINDEL: UNVERGLEICHBARE PRÄZISION UND ZUVERLÄSSIGKEIT AUF DAUER.

Die exklusive Motoreinheit besteht aus einer Elektrospindel, die eigens für schwere Fräsarbeiten entwickelt worden ist. Der Direktantrieb der Elektrospindel macht Wartungsarbeiten überflüssig, wie sie bei den herkömmlichen Systemen mit Keilriemenantrieb nötig sind. Staubfreie Arbeitsumgebung und sauberer Maschinenbereich dank des leistungsfähigen Absaugsystems mit seitlichen Absaugstutzen.

WENIGER RÜSTZEITEN.

Rasche und einfache Feineinstellung durch das exklusive System zur Einstellung des Fräsaggregats (SCM Patent), das es ermöglicht, die Höhe des Werkzeugs bei schräger Spindel und die Vertikalposition unabhängig voneinander zu positionieren. Spitzenleistungen dank der fortschrittlichen Technologie: Kugelumlaufspindeln und Linearführungen als Garantie für totale Schwingungsfreiheit und Verschleißfestigkeit, und darum geringe Wartungskosten (Zentralschmierung).

⊕ Technologie
⊖ Wartungsarbeiten

Linvincibile

KONSOLE "EYE-S": DIE ANNEHMLICHKEIT, ALLE FUNKTIONEN ÜBER DIE STEUERUNG ABZURUFEN.

Das Bedienpult ist mit einer Konsole "eye-S" ausgestattet ermöglicht eine einfache und intuitive Programmierung der Maschine, indem der 15" Farbbildschirm mit Touchscreen-Funktion und die **Maestro** active Benutzeroberfläche kombiniert werden.
Hauptfunktionen:
- Verbindung zwischen Maschinen, die zum gleichen Unternehmensnetz gehören, und Bereitschaft für **Industrie 4.0**
- gemeinsame Nutzung von Arbeitsprogrammen und Werkzeugdatenbanken
- Überwachung der Aktivitäten und Erstellung von Berichten über die Maschinennutzung
- Eigendiagnose, Teleservice und Link zur Fehlerbehebung

WERKZEUGERKENNUNGSYSTEM: SICHER UND SCHNELL EINZURICHTEN.

Durch dieses System ist keinerlei manuelle Tätigkeit zum Einrichten für die Bearbeitung mehr nötig – alle Bearbeitungsdaten werden automatisch ermittelt. Größere Sicherheit für den Bediener: Werkzeugarchiv und Programmdatenbank kommunizieren und schließen gefährliche Fehlbedienungen aus. Einfache Datenerfassung = weniger Fehler = sofort betriebsbereit.

BEDIENERUNTERSTÜTZUNG: DIE ANWENDUNGEN WERDEN EINFACHER UND PRÄZISER.

Mit der elektronische Steuerung kann man auch den Inverter zur Drehzahleinstellung der Frässpindel einfach verwalten. Für die häufigsten Bearbeitungen können die Abmessungen des gewünschten Profils einigestellt und das passende Werkzeug ausgewählt werden.

⊕ Sicherheit
⊖ Fehler

TISCHFRÄSEN

		TI 7	TI 5	TF 5
Ausstattung				
Elektronische Steuerung mit Konsole "eye-S" 15"-Touchscreen		S	S	S
Schwenkbares Bedienpult über Tisch		S	S	S
"Flex" Fräsanschlag mit automatischer Einstellung		S	S	S
Aluminiumanschlagbacken		S	S	S
"Fast" Tischeinlage, manuell einstellbar		-	S	S
"Fast" Tischeinlage, CNC-gesteuert		S	O	O
Inverter für Drehzahleinstellung von 900 bis 12.000 U/min		S	S	O
Elektrospindel 7,5 kW		S	S	O
Elektrospindel 11 kW		O	O	O
Werkzeugschnellwechselsystem mit HSK 63B Werkzeugaufnahme		S	O	O
Werkzeugschnellwechselsystem mit HSK 63E Werkzeugaufnahme		O	O	O
Automatisches Werkzeugerkennungssystem		S	O	O
MK5 Auswechselbare Fräsown		-	S	S
"T-SET" Schnelle Werkzeugspannung		-	O	O
Vorschubsupport mit manueller Einstellung		O	O	O
Vorschubsupport mit automatischer Einstellung		O	O	O
"LL" Ausführung Arbeitstisch mit 2 Tischverlängerungen zum Profilieren		O	O	O
"TL PRO-10" Ausführung zum Zapfenschneiden/Schlitzen und Profilieren		O	O	O
Glasleisten - Sägeaggregat		O	O	O
"SawEnergy" System für die intelligente Verwaltung der Maschine und die Reduzierung des Energieverbrauchs		O	O	O
Barcode Leser		O	O	O
Technische Daten				
Arbeitstischabmessungen	mm	1200x750	1200x780	1200x730
Schwenkbereich der Fräsown	Grad	±45,50°	±45,50°	-
Fräsownsdrehzahl	U/min	900÷12.000	900÷12.000	3000÷4500÷6000÷7000÷10000
Hub des Fräsanschlags	mm	250 (von -125 bis +125)	250 (von -125 bis +125)	250 (von -125 bis +125)

S Standard
O Option

Linvincibile

ABRICHTHOBELMASCHINE

ARBEITSTISCHVERSTELLUNG ÜBER EIN PARALLELOGRAMM: DAUERHAFTE PRÄZISION.

Bearbeitung in voller Sicherheit mit der Einlauftischverstellung über ein Parallelogramm, für einen konstanten Abstand zwischen dem Tisch und der Messerwelle. Das System funktioniert direkt über spezielle Gelenke; damit wird die Belastung auf dem Tisch für dauerhafte Standfestigkeit und Parallelität vermieden.

KONKAV-/KONVEXFUNKTIONEN: SICHERN PERFEKTES VERLEIMEN.

Die zur Verfügung stehenden Einstellungen ermöglichen das perfekte Verleimen der Werkstücke mit optimalen Verbindungen und ohne dass die Verbindung sichtbar ist. Diese Funktion ist besonders bei der Bearbeitung langer Werkstücke nützlich.

⊕ Zuverlässigkeit
⊖ Wartungsarbeiten

Linvincibile

DICKENHOBELMASCHINE

VORSCHUBWALZEN MIT GLIEDERDRUCKBALKEN: FÜR EINE PERFEKTE ENDVERARBEITUNG.

Keine Stillstand oder Markierung des Werkstücks dank des Vorschubsystems mit drei Vorschubwalzen und Gliederdruckbalken, für eine absolut lineare Bewegung.

VORSCHUBWALZEN MIT SCHNELLWECHSELSYSTEM: MAXIMALE FLEXIBILITÄT.

Durch den schnellen und einfachen Austausch der Walzen kann der Vorschub der Maschine auch für spezielle Anforderungen konfiguriert werden, wie z.B. bei minimalem Abtrag auf Edelhölzern und/oder bei der Bearbeitung von mehreren Werkstücken unterschiedlicher Dicke gleichzeitig.

Linvincibile

⊕ Qualität
⊖ Zeitverschwendung

ABRICHTHOBELMASCHINE
DICKENHOBELMASCHINE

		F 7
Ausstattung		
Schwenkbares Bedienpult über Tisch		S
Motorische Einstellung des Aufgabetisches		S
Elektronische Digitalanzeige für die Spanabnahme		S
Konkav-/Konvexfunktionen		S
Im Maschinenständer integrierte Schutzvorrichtung der Hobelwelle		S
Im Maschinenständer integrierte "Smart Lifter" Schutzvorrichtung		O
Schwenkbarer Hilfsanschlag		S
Monoblockmesserwelle mit "Tersa" Wendemessern		O
"Xylent" Spiralhobelwelle		O
Technische Daten		
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520
Gesamttischlänge	mm	3008
Messerwelle Durchmesser	mm	120
4 Messer	mm	35x3x520
Abmessungen des Abrichtanschlags	mm	1500x175
Hauptmotorleistung	kW	7

		S 7
Ausstattung		
"Ready" Elektronische Steuerung		S
Automatische Einstellung der Arbeitshöhe		S
Vorschubgeschwindigkeit von 4 bis 20 m/min elektronisch regelbar		S
Erste Einzugswalze aus Stahl spiralförmig gezahnt		S
Erste gummibeschichtete Einzugswalze		O
Erste Einzugswalze aus 2 Gummimischungen		O
Erste Gliedereinzugswalze aus Stahl		O
2 gummibeschichtete Vorschubwalzen im Auslauf		S
Unabhängige pneumatische Druckregulierung der Vorschubwalzen im Einlauf/Auslauf		S
Dickentisch mit 2 Tischwalzen ohne Antrieb		O
Monoblockmesserwelle mit "Tersa" Wendemessern		O
"Xylent" Spiralhobelwelle		O
Dickentischverlängerung zur Verwendung beim Ein- oder Auslauf		O
Technische Daten		
Arbeitstischabmessungen	mm	640x1000
Max. Arbeitshöhe	mm	300
Min. Arbeitshöhe	mm	3,5
Messerwelle Durchmesser	mm	120
4 Messer	mm	35x3x640
Durchmesser der Vorschubwalzen	mm	85
Hauptmotorleistung	kW	9
Leistung der Vorschubmotors	kW	1,3

S Standard
O Option

ABRICHT- UND DICKENHOBELMASCHINE

SCHNELLUMRÜSTSYSTEM ZUM ÖFFNEN DER TISCHE: SCHNELLIGKEIT, ERGONOMIE UND SICHERHEIT.
Die Art der Bearbeitung zu wechseln, zum Beispiel vom Abrichten zum Dickenhobeln, ist durch die zwei Tasten, die sich an der Vorderseite der Maschine befinden, ganz einfach, sicher und mühelos. Nicht nur heben sie automatisch die Arbeitstische, sondern sie platzieren auch die entsprechende Absaughaube und die Schutzeinrichtungen.

"READY" ELEKTRONISCHE STEUERUNG: EXTREM EINFACH.
Einfache und schnelle Programmierung der Bearbeitung durch die elektronische Steuerung und das LCD-Display.
Betriebsart: manuelle, halbautomatische und automatische mit 99 speicherbaren Arbeitsprogrammen

⊕ Zweckmäßigkeit
⊖ Zwischenfälle

Linvincible

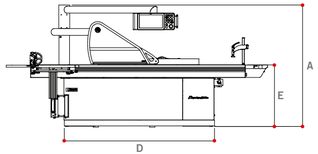
ABRICHT- UND DICKENHOBELMASCHINE

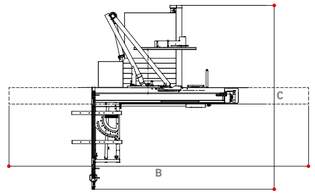
		FS 7
Ausstattung		
"Ready" Elektronische Steuerung		S
Automatische Einstellung der Arbeitshöhe		S
Schnellumrüst-System zur Umstellung von Abricht- auf Dickenbearbeitungen		S
Erste Einzugswalze aus Stahl spiralförmig gezahnt		S
Erste Gliedereinzugswalze aus Stahl		O
Gummibeschichtete Vorschubwalze im Auslauf		S
Dickentisch mit 2 Tischwalzen ohne Antrieb		O
Schwenkbarer Hilfsanschlag		O
Monoblockmesserwelle mit "Tersa" Wendemessern		O
"Xylent" Spiralhobelwelle		O
Dickentischverlängerung zur Verwendung beim Ein- oder Auslauf		O
Technische Daten		
Arbeitstischabmessungen	mm	520x900
Max. Arbeitshöhe	mm	250
Min. Arbeitshöhe	mm	3
Messerwelle Durchmesser	mm	120
Durchmesser der Vorschubwalze	mm	67
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5-8-12-18
Hauptmotorleistung	kW	9

S Standard
O Option

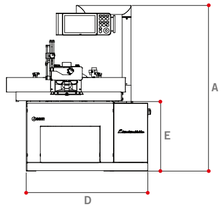
LAYOUT

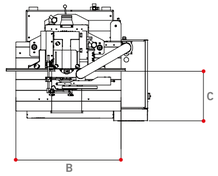
Formatkreissägen	L'invincibile	SI X	SI 5	SI 3
A	mm	1815	1815	1744
B	mm	7250 (3200) 7850 (3800)	7250 (3200) 7850 (3800)	7250 (3200) 7850 (3800)
C	mm	4450	4503	4270
D	mm	2244	2244	2069
E	mm	920	920	920





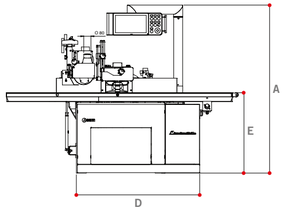
Tischfräsen - Basis Ausführung	L'invincibile	TI 7	TI 5	TF 5
A	mm	1881	1881	1881
B	mm	1194	1194	1194
C	mm	513	450	430
D	mm	1381	1381	1381
E	mm	900	900	900

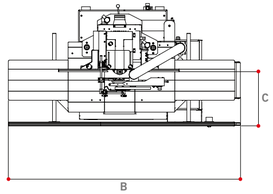




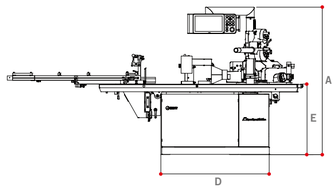
L'invincibile

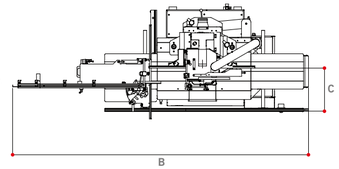
Tischfräsen - "LL" Ausführung	L'invincibile	TI 7	TI 5	TF 5
A	mm	1881	1881	1881
B	mm	2600	2600	2600
C	mm	450	450	430
D	mm	1381	1381	1381
E	mm	900	900	900





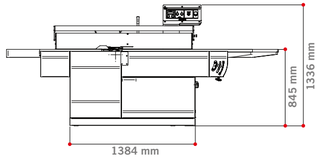
Tischfräsen - "TL PRO-10" Ausführung	L'invincibile	TI 7	TI 5	TF 5
A	mm	1881	1881	1881
B	mm	3770	3770	1194
C	mm	450	450	430
D	mm	1381	1381	1381
E	mm	900	900	900

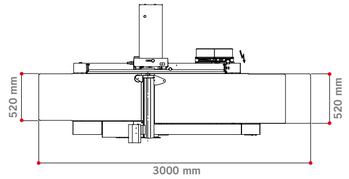




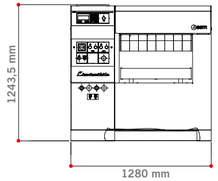
LAYOUT

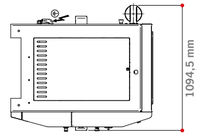
L'invincibile F 7



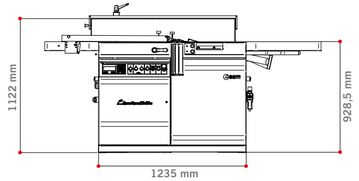


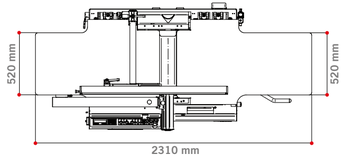
L'invincibile S 7





L'invincibile FS 7





In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt. In diesem Katalog sind die Maschinen in CE-Ausführung und mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

scm | service

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU

SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**

KONTAKT

SCM SERVICE
via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS
Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com

My Scm

KUNDENDIENST UND WARTUNG

- Remote-Support per Telefon
- Wartungsvertrag
- Garantieverlängerung

TRAINING

- Kurse für Maschinenbediener
- Kurse Software und Programmierung
- Schulung für den Produktionsstart

ERSATZTEILE

- Liste empfohlene Ersatzteile
- E-Shop
- Interaktive Ersatzteilkataloge
- Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektrospindeln

DIGITALE SERVICES

- Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine
- Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality
- Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE
Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

70 Jahre Erfahrung
3 Hauptproduktionsstandorte in Italien
300.000 m^2 Produktionsfläche
20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr
90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften
400 Vertretungen und Vertriebspartner
500 Servicetechniker
500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.

- scm — HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE
- Cms — TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.

- HITECO — SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE
- es — SCHALTSCHRÄNKE
- steelmec — METALLVERARBEITUNG
- scmfonderie — GUSSEISEN

scm | is more
woodworking technology