

Abricht-
Dickenhobelmaschinen
nova fs 520
nova fs 410



	nova fs 520	nova fs 410
Nutzbare Arbeitsbreite	mm 520	410
Messerwelle Durchmesser / Messeranzahl	mm/Anzahl 120/4	95/4
Gesamttischlänge	mm 2250	2200
Min + max. Hobelhöhe	mm 3,5 ± 240	3,5 ± 240
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz 7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 36



Vorschubwalzen mit
Gliederdruckbalken
Perfekte Endbearbeitung



Dickentisch
Steifigkeit und
Präzision

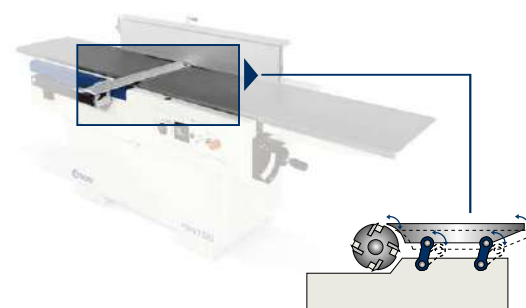
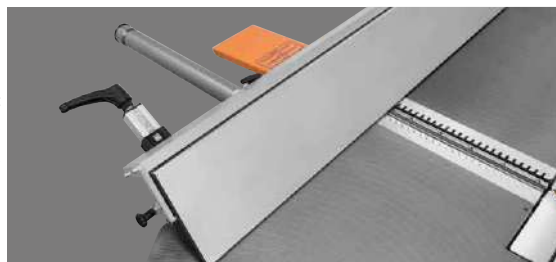


Abrichtanschlag
Hohe Festigkeit

Einfache und schnelle Bedienung verbunden
mit hohen Leistungen in einem kleinen Raum.

Hobelmaschinen Arbeitsaggregate

**Hohe Steifigkeit
Abrichtanschlag**
Der Abrichtanschlag ist besonders solide und leicht verschiebbar dank der stabilen Rundstangenführung. Die Skala hilft dem Bediener bei der Positionierung der Führung an dem gewünschten Neigungswinkel.

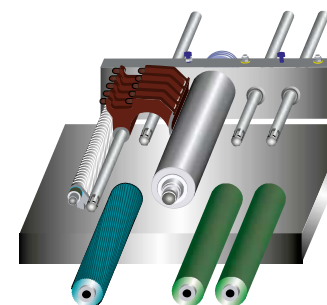


**Dauerhafte Präzision
Arbeitstischverstellung über Parallelogramm**
Genauere Bearbeitungen mit der Einlaufstischverstellung über ein Parallelogramm, für einen konstanten Abstand zwischen dem Tisch und der Messerwelle. Das System funktioniert direkt über die Gelenke; damit wird die Belastung auf dem Tisch für dauerhafte Standfestigkeit und Parallelität vermieden.

**Garantie für eine perfekte Ebenheit
Gleichzeitige Öffnung der Tische**
Das System erlaubt den Bearbeitungswechsel vom Abrichten zum Dickenhobeln durch eine einzige Einstellung und sichert dabei Schnelligkeit und Präzision.



**Perfekte Endverarbeitung
Vorschubwalzen mit Gliederdruckbalken**
Keine Stillstand oder Markierung des Werkstücks dank des Vorschubsystems mit drei Vorschubwalzen und Gliederdruckbalken, für eine absolut lineare Bewegung. Die Gummivalzen, serienmäßig geliefert, gewährleisten perfekte Oberflächen und hohe Vorschubleistungen.



**Eine einzige Maschine für jeden Bedarf
Auswechselbare Vorschubwalzen**
Perfekte Endbearbeitung durch den einfachen und raschen Austausch der Walzen, der es ermöglicht, den Vorschub der Maschine auch an besondere Anforderungen anzupassen, wie zum Beispiel bei kleinsten Abtragungen an Edelhölzern und/oder bei Bearbeitungen, bei denen gleichzeitig mehrere Werkstücke unterschiedlicher Stärke verarbeitet werden. (3. motorische Walze erhältlich als Option)



**Einfach und schnell
SCM Monoblockabrictwelle**
Einfacher und rascher Austausch und Einbau der Messer dank des automatischen Befestigungssystems und der Selbstregulierung. Die Monoblockstahlstruktur gewährleistet hohe Stabilität auch bei starker dynamischer Belastung.

Motorischer Dickenstich mit mikrometrischer Positionierung.

Die 4 großen Spindeln zusammen mit den 2 seitlichen Führungen sichern eine hohe Stabilität des Tisches. Die Faltenbalg Schutzvorrichtungen garantieren dauerhafte Präzision und Zuverlässigkeit.



Hobelmaschinen Vorrichtungen auf Anfrage



"Tersa" Hobelmesserwelle
Die automatische Messerspannung durch Zentrifugalkraft bietet Sicherheit und Präzision bei der Bearbeitung. Durch das System ohne Befestigungsschrauben wird das Austauschen der Messer extrem schnell.



"Xylent" Spiralhobelwelle
Die 3 Messerreihen gewährleisten eine ausgezeichnete Oberfläche. Die Xylent Spiralmesserwelle ermöglicht geräuscharmes Arbeiten und verbessert die Absaugung, da kleinere Späne erzeugt werden. Hohe Standzeit durch die Möglichkeit die Messer 4 mal zu drehen.



"Xylent" Wartungskit
Koffer mit:
- 1 Flakon Reinigungsmittel/Entfetter zur Harzenreinigung
- 1 geeichter dynamometrischer Schlüssel
- 2 bit Torx
- 10 Einsätze
- 5 Schrauben
- 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze
- 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Einsätzegehäuse.



Dickentischverlängerung zur Verwendung beim Ein- oder Auslauf
Kann am Ende des Arbeitstisches installiert werden.



Guss-Longlochbohreereinrichtung
Durch die Longlochbohreereinrichtung sind Nuten und Zapfen einfach ausföhrbar. Die Einrichtung ist komplett mit Absaughaube 120 mm Durchmesser und 16 mm Bohrfutter.



Dickentisch mit Tischwalzen ohne Antrieb
Erleichtert den Vorschub von besonders harzhaltigen und/oder feuchten Hölzern. Diese Konfiguration eignet sich besonders für schwere Holzbearbeitungen.



Klappbarer Zusatzanschlag
Im Abrichtanschlag integriert, ermöglicht die Bearbeitung von kleinen Werkstücken unter bequemen und sicheren Arbeitsbedingungen.



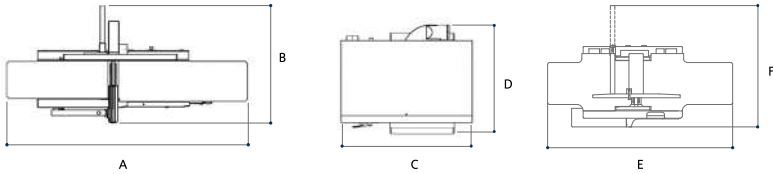
Gliederreinigungswalze aus Stahl
Gewährleistet auch dann höchste Qualität, wenn gleichzeitig unterschiedliche Stärken bearbeitet werden, und auch bei kleinsten Abtragungen.



Walzen am Auslauf aus satiniertem Stahl
Für eine perfekte Endbearbeitung.

Hobelmaschinen
technische
Daten

S Standard
O Option



TECHNISCHE DATEN	nova f 520	nova f 410	nova s 630	nova s 520	nova fs 520	nova fs 410
Nutzbare Arbeitsbreite	mm 520	410	630	520	520	410
Messerwelle Durchmesser / Messeranzahl	mm/Anzahl 120/4	120/4	120/4	120/4	120/4	95/4
Abmessung Standardmesser	mm 35 x 3 x 520	35 x 3 x 410	35 x 3 x 640	35 x 3 x 520	30 x 3 x 520	30 x 3 x 410
Max. Spanabnahme	mm 8	8	8	8	5	5
Gesamttischlänge	mm 2750	2610	-	-	2250	2200
Abmessungen des Dickentisches	mm -	-	640 x 1000	530 x 900	520 x 850	410 x 775
Vorschubgeschwindigkeit Dicke	m/min -	-	5/8/12/18	5/8/12/18	5/8/12/18	6/12
Min. + max. Hobelhöhe	mm -	-	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 240	3,5 ÷ 240
Andere technische Merkmale						
Drehphasenmotoren 5 kW (6,6 PS) 50 Hz - 6 kW (8 PS) 60 Hz	S	S	-	S	-	S
Drehphasenmotoren 7 kW (9,5 PS) 50 Hz - 8 kW (11 PS) 60 Hz	O	O	S	O	S	O
Drehphasenmotoren 9 kW (12 PS) 50 Hz - 11 kW (15 PS) 60 Hz	-	-	O	-	O	-
Absaugstutzendurchmesser	mm 120	120	150	150	120	120

ABMESSUNGEN	nova f 520	nova f 410	nova s 630	nova s 520	nova fs 520	nova fs 410
A	mm 2750	2610	-	-	-	-
B	mm 1415	1150	-	-	-	-
C	mm -	-	1275	1140	-	-
D	mm -	-	1080	1003	-	-
E	mm -	-	-	-	2250	2200
F	mm -	-	-	-	1510	1200

VORRICHTUNGEN AUF ANFRAGE	nova f 520	nova f 410	nova s 630	nova s 520	nova fs 520	nova fs 410
Monoblockmesserwelle mit "Tersa"-Wendemessern	O	O	O	O	O	O
"Xylent" Spiralhobelwelle mit 3 Reihen Schneiden	O	O	O	O	O	O
"Xylent" Wartungskit	O	O	O	O	O	O
Schwenkbarer Hilfsanschlag für sicheres Abrichten dünner Werkstücke	O	O	-	-	O	O
Zwei Tischwalzen ohne Antrieb	-	-	O	O	O	-
Erste Gliedereinzugswalze aus Stahl anstatt der Spiralwalze	-	-	O	O	-	-
Stahlvorschubwalzen aus Stahl anstatt der gummibeschichteten Walzen	-	-	O	O	-	-
Motorischer Dickentschub mit mikrometrischer Positionierung	-	-	S	S	O	O
Guss-Langlochbohrereinrichtung	-	-	-	-	O	O
Dickentischverlängerung zur Verwendung beim Ein- oder Auslauf	-	-	O	O	O	-