



maggi

Italian Woodworking Machinery

MODELLI Flex / Industrial / Router

Evolution

800/1000/1200

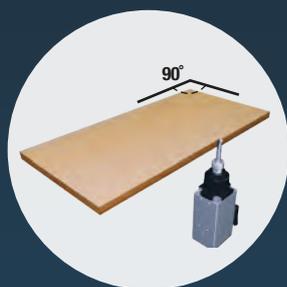
FORATRICI CNC
semplici

maggi-technology.com

Evolution

800/1000/1200

Tutte le lavorazioni in un solo passaggio

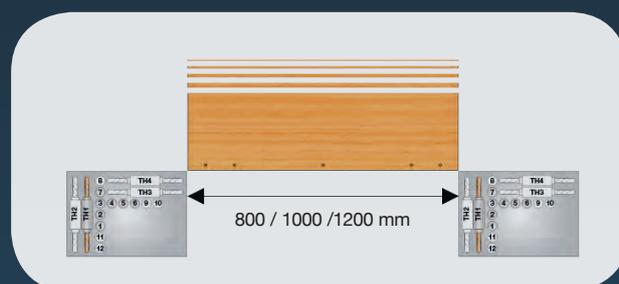


programmario

MODELLI

Flex / Industrial / Router

Lavorazione su tutto il pannello con tutti i mandrini



e è semplice

Programmare è semplice

Foratrici semplici da programmare, pensate per chi si avvicina al mondo del CNC

- 1 **SISTEMA OPERATIVO WINDOWS**
- 2 **PROGRAMMAZIONE PARAMETRICA**
- 3 **MACRO DI LAVORO**
- 4 **HELP ON LINE (guida in linea)**

Programma con un click

Il Software Maggi offre delle MACRO (LIGHT) per l'esecuzione delle lavorazioni più comuni; si possono aggiungere come accessorio ulteriori MACRO (PRO) per le operazioni di fresatura più complesse. Su richiesta i nostri tecnici possono sviluppare macro personalizzate MACRO (CUSTOM).

MACRO LIGHT



MACRO PRO



MACRO CUSTOM



semi

Servizio assistenza



SERVICE ONLINE

Con **maggi Service** avrete sempre a disposizione: tecnici specializzati ed esperti software per assistenza in remoto, training e corsi di formazione online.



RICAMBIO FACILE GRAZIE AL QR-CODE SULLA MACCHINA

Identificazione del componente in maniera semplice e veloce.



SPEDIZIONE RICAMBI IN 24H

Identificazione e invio ricambi in 24 ore.

Accessori



3D CABINET

Software di disegno 3D per progettare mobili completi di accessori con generazione automatica di:

- programmi di lavorazione direttamente eseguibili in macchina;
- misure e lista dei pannelli;
- liste ferramenta;
- preventivi;
- codice a barre.



BARCODE READER

Caricare programmi di lavoro diventa velocissimo con il lettore di codici a barre.



SOFTWARE DA UFFICIO

Licenza aggiuntiva del software CAD/CAM per programmazione da postazione remota.



SPECIFICHE POST-PROCESSOR

Specifiche per l'importazione automatica di disegni CAD dal altri CNC al nostro modello.



TOOLBOX

Tutto quel che serve per un ottimo inizio! Una selezione di utensili consigliata dai nostri Tecnici.

bolice

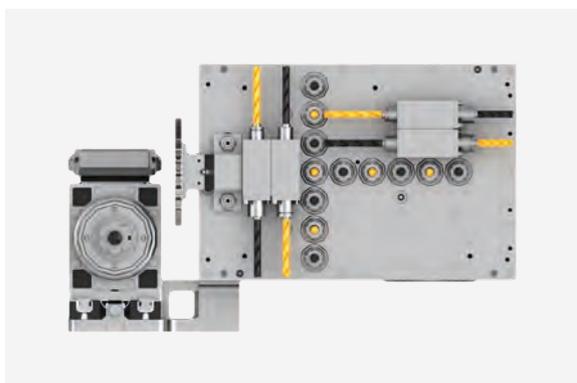
Evolution Flex



800 / 1000 / 1200

La foratrice CNC semplice con testa configurabile che si adatta alle tue esigenze di lavorazione.

- TESTA CONFIGURABILE
- GRAFICA E PROGRAMMAZIONE SEMPLICE E INTUITIVA
- STRUTTURA SOLIDA E STABILE



GRUPPO TESTA CONFIGURABILE

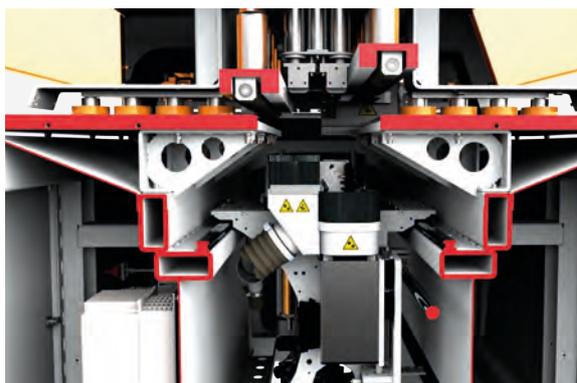
- 7 mandrini verticali
- 1 mandrino orizzontale TH1 per foratura fronte / retro

Configurabile con i seguenti accessori:

- + 5 mandrini verticali (per un totale di 12)
- + mandrino orizzontale TH2 per fronte/retro
- + mandrino orizzontale TH 3 e TH 4 per lavorazione di 4° e 5° lato
- + gruppo lama per canale
- + gruppo fresa

GRAFICA E PROGRAMMAZIONE INTUITIVA

Il software **maggi** ha un sistema di programmazione e una grafica estremamente intuitivi che lo rendono accessibile a tutte le categorie di utenti per un apprendimento facile e veloce.



STRUTTURA SOLIDA E STABILE

La struttura è testata in ambito industriale per resistere alle alte sollecitazioni e al lavoro intensivo.

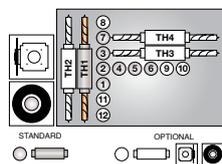
Scheda tecnica



Evolution Flex

STANDARD

OPTIONAL



Configurazione Testa

7 mandrini verticali;
1 mandrino orizzontale TH1 per foratura fronte/retro;
1 battuta laser.

Fino a 5 mandrini verticali aggiuntivi;
1 mandrino orizzontale TH2 per foratura fronte/retro;
1 mandrino orizzontale TH3 per foratura laterale;
1 mandrino orizzontale TH4 per foratura laterale;
1 gruppo lama;
1 gruppo pantografo indipendente con attacco a pinza
ER 25 Ø max 16 mm, kW 2,2 / 18.000 rpm.



Dimensione Pannello

	MIN (mm)	MAX (mm)
X	300	∞*
Y	75	800 / 1.000 / 1.200
Z	8	60*

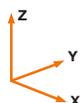
	MIN (mm)	MAX (mm)
X	300	∞*
Y	75	800 / 1.000 / 1.200
Z	8	60*



Campo di Foratura con tutti i mandrini

X	∞
Y	800 mm / 1.000 mm / 1.200 mm

X	∞
Y	800 mm / 1.000 mm / 1.200 mm



Velocità Assi

	m/MIN (mm)
X	70
Y	70
Z	25

	m/MIN (mm)
X	70
Y	70
Z	25



Dimensione e Peso

A	2.525 mm
B	1.330 mm
C	1.560 mm
W	1.400 / 1.450 / 1.500 Kg

A	2.525 mm
B	1.330 mm
C	1.560 mm
W	1.400 / 1.450 / 1.500 Kg



Pressione Aria

6/8 Bar

6/8 Bar



Bocchetta di Aspirazione

Flangia Ø 80 mm per adattarsi alla bocca di aspirazione.



Portata

Q. = 750 m³ /h

Q. = 750 m³ /h

*valori variabili in base al peso e alla superficie del pannello



Evolution Industrial

1000 / 1200

La soluzione competitiva per elevate produttività.

- RULLIERA ANTERIORE
- ACCOSTATORE LATERALE MOTORIZZATO
- BATTUTA LASER

Una combinazione vincente che facilita l'operatore nel carico e scarico dei pannelli aumentando notevolmente la produttività.

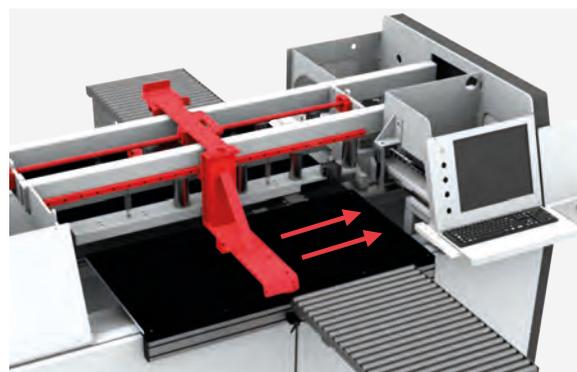


RULLIERA PIEGHEVOLE ANTERIORE (500mm x 750mm)

Di serie su Evolution Industrial, agevola carico e scarico dei pannelli di piccole e grandi dimensioni.

ACCOSTATORE LATERALE MOTORIZZATO

L'accostatore motorizzato va a guidare automaticamente i pannelli alla battuta di riferimento, riducendo così i tempi di posizionamento del pannello.

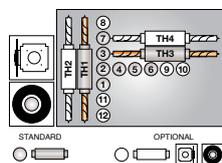


BATTUTA LASER PER GIUNZIONI PERFETTE

Sistema laser ad alta precisione per la lettura dell'origine e della fine del pannello, compensa gli errori dimensionali correggendo le quote per le lavorazioni.

Scheda tecnica

Evolution Industrial



Configurazione Testa

STANDARD

7 mandrini verticali;
1 mandrino orizzontale TH1 per foratura fronte/retro;
1 mandrino orizzontale TH3 per foratura laterale;
1 battuta laser.

OPTIONAL

Fino a 5 mandrini verticali aggiuntivi;
1 mandrino orizzontale TH2 per foratura fronte/retro;
1 mandrino orizzontale TH4 per foratura laterale;
1 gruppo lama;
1 gruppo pantografo indipendente con due tipologie disponibili:
- Router con attacco a pinza ER 25 Ø max 16 mm, kW 2,2 / 18.000 rpm;
- Router con attacco a pinza ER 32 Ø max 16 mm, kW 4,5 / 18.000 rpm.



Accostatore Motorizzato

1 accostatore motorizzato.



Dimensione Pannello

	MIN (mm)	MAX (mm)
X	300	∞*
Y	75	1.000 / 1.200
Z	8	60*

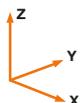
	MIN (mm)	MAX (mm)
X	300	∞*
Y	75	1.000 / 1.200
Z	8	60*



Campo di Foratura con tutti i mandrini

X	∞
Y	1.000 mm / 1.200 mm

X	∞
Y	1.000 mm / 1.200 mm



Velocità Assi

	m/MIN (mm)
X	70
Y	70
Z	25

	m/MIN (mm)
X	70
Y	70
Z	25



Dimensione e Peso

A	2.525 mm
B	1.330 mm
C	1.560 mm
W	1.400 / 1.450 / 1.500 Kg

A	2.525 mm
B	1.330 mm
C	1.560 mm
W	1.400 / 1.450 / 1.500 Kg



Pressione Aria

6/8 Bar

6/8 Bar



Bocchetta di Aspirazione

Flangia Ø 80 mm per adattarsi alla bocca di aspirazione.



Portata

Q. = 750 m3 /h

Q. = 750 m3 /h

*valori variabili in base al peso e alla superficie del pannello



Evolution Router



800 / 1000 / 1200

Foratrice dimensionata per grandi asportazioni.

- STRUTTURA **IRONMAN** IN ACCIAIO
- GRUPPO PANTOGRAFO POTENZIATO 4,5 KW
- PINZA E SISTEMA SCORRIMENTO TESTA SUPER DIMENSIONATI



GRUPPO PANTOGRAFO CON STRUTTURA POTENZIATA

La struttura unica del gruppo pantografo con i quattro pattini di scorrimento su guide a ricircolo di sfere unita al motore maggiorato da 4,5 kW garantisce stabilità e potenza.

PINZA E SISTEMA DI SCORRIMENTO GRUPPO TESTA SUPERDIMENSIONATI

La pinza **maggi** assieme al sistema di scorrimento del gruppo testa su guide e pattini a ricircolo di sfere consentono la movimentazione di pannelli grandi e pesanti fino ad un massimo di 70 Kg e garantiscono sempre la massima precisione nelle operazioni di fresatura.



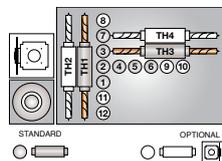
STRUTTURA **IRONMAN**

La struttura **IRONMAN**, testata in ambito industriale per resistere alle alte sollecitazioni, è dotata nei punti strategici di rinforzi in acciaio ad alta resistenza per la massima stabilità. Telaio in acciaio spessore 8 mm elettrosaldato e lavorato internamente con meccanica di precisione. Peso complessivo fino a 1.500 Kg.

Scheda tecnica



Evolution Router



STANDARD

7 mandrini verticali;
1 mandrino orizzontale TH1 per foratura fronte/retro;
1 mandrino orizzontale TH3 per foratura laterale;
1 router HSK40 kW 4,5 18.000 rpm;
1 battuta laser.

OPTIONAL

Fino a 5 mandrini verticali aggiuntivi;
1 mandrino orizzontale TH2 per foratura fronte/retro;
1 mandrino orizzontale TH4 per foratura laterale;
1 gruppo lama;
1 gruppo pantografo indipendente con due tipologie disponibili:
- Router con sistema attacco "rapido" manuale HSK 40
Ø max 16 mm kW 3,3 / 18.000 rpm;
- Router con attacco a pinza ER 32 kW 4,5 / 18.000 rpm;
1 cambio utensile automatico 4 posizioni;**
1 predisposizione per fresa clamex.**

Configurazione Testa



	MIN (mm)	MAX (mm)
X	300	∞*
Y	75	800 / 1.000 / 1.200
Z	8	60*

	MIN (mm)	MAX (mm)
X	300	∞*
Y	75	800 / 1.000 / 1.200
Z	8	60*

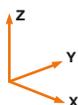
Dimensione Pannello



X	∞
Y	800 mm / 1.000 mm / 1.200 mm

X	∞
Y	800 mm / 1.000 mm / 1.200 mm

Campo di Foratura con tutti i mandrini



	m/MIN (mm)
X	70
Y	70
Z	25

	m/MIN (mm)
X	70
Y	70
Z	25

Velocità Assi



A	2.525 mm
B	1.330 mm
C	1.560 mm
W	1.400 / 1.450 / 1.500 Kg

A	2.525 mm
B	1.330 mm
C	1.560 mm
W	1.400 / 1.450 / 1.500 Kg

Dimensione e Peso



6/8 Bar

6/8 Bar

Pressione Aria



Flangia Ø 80 mm per adattarsi alla bocca di aspirazione.

Bocchetta di Aspirazione



Q. = 750 m3 /h

Q. = 750 m3 /h

Portata

*valori variabili in base al peso e alla superficie del pannello

**prossimamente



La semplicità è l'ultima sofisticazione

Leonardo da Vinci



maggi Service

Tel. +39 0571 635 477

Mob. +39 335 284 751

Mail: service@maggi-technology.com

Skype: [service.maggitechnology](https://www.skype.com/name/username/service.maggitechnology)



maggi Technology

Via delle Regioni, 297 - 50053 Certaldo (FI), Italy
T. +39 0571 63541 - C.F. e P.IVA IT01264750520

maggi-technology.com